

# FRESA TIPO 28

## USO E MANUTENZIONE

GOLDONI

FABBRICA MACCHINE AGRICOLE



**N.B.** - Le illustrazioni, le descrizioni e le caratteristiche contenute nel presente libretto non sono impegnative poichè, ferme restando le caratteristiche principali, la GOLDONI S.p.A. si riserva il diritto di apportare in qualsiasi momento eventuali modifiche, dettate da esigenze tecniche o commerciali.

## **ESIGETE GRATUITAMENTE A CORREDO:**

**1 libretto istruzioni fresa**

**1 zappa destra e sinistra**



FABBRICA MACCHINE AGRICOLE  
**GOLDONI S.p.A.**

---

Sede Leg. e Stab.: 41012 MIGLIARINA DI CARPI - Modena (Italy)  
Telefono 0522 - 699240 (10 linee) RIO SALICETO (Reggio E.)  
Telex: 530023 GLDN I

### **PREMESSA**

Per poter sfruttare completamente tutte le possibilità di lavoro della fresa tipo « **28** » e rendere al tempo stesso più agevole l'impiego, vi consigliamo di leggere attentamente le istruzioni contenute in questa pubblicazione.

Tali istruzioni, ridotte a poche ma essenziali operazioni, sono necessarie per un razionale uso e una buona manutenzione della fresa al fine di ottenere la massima durata, e la migliore economia di esercizio.

### **SERVIZIO ASSISTENZA**

A garanzia di un perfetto funzionamento della fresa si ricorda che i ricambi usati devono essere originali **GOLDONI**.

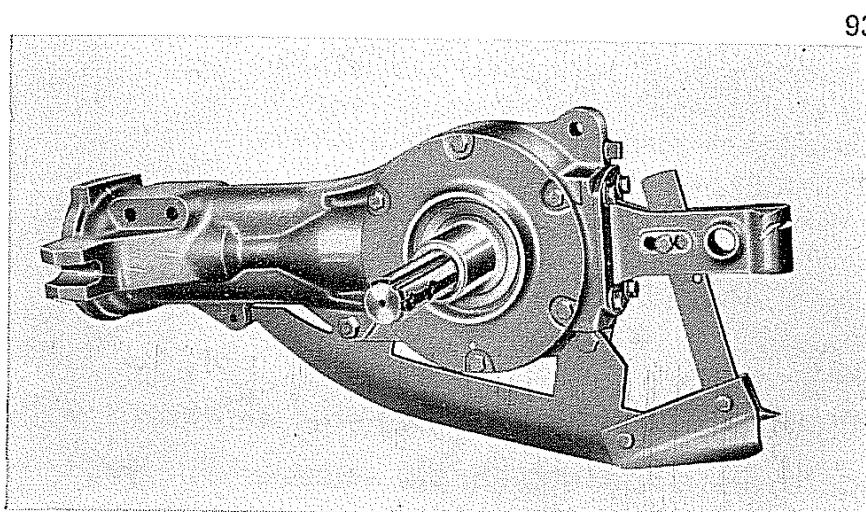
Tenuto quindi presente che l'uso di ricambi non originali può causare seri inconvenienti, si consigliano gli utenti di servirsi solo della nostra organizzazione di vendita (vedi pag. 7).

# ISTRUZIONI PER L'USO

## REGOLAZIONE PROFONDITA' DI LAVORO

La maggiore o minore profondità di lavoro della fresa è determinata dalla inclinazione registrabile delle zappette e della slitta.

Le figg. 1 e 2 indicano come lo spostamento verticale dell'asta regolazione profondità influisca sull'inclinazione delle zappette e della slitta; quindi sulla profondità di lavoro.

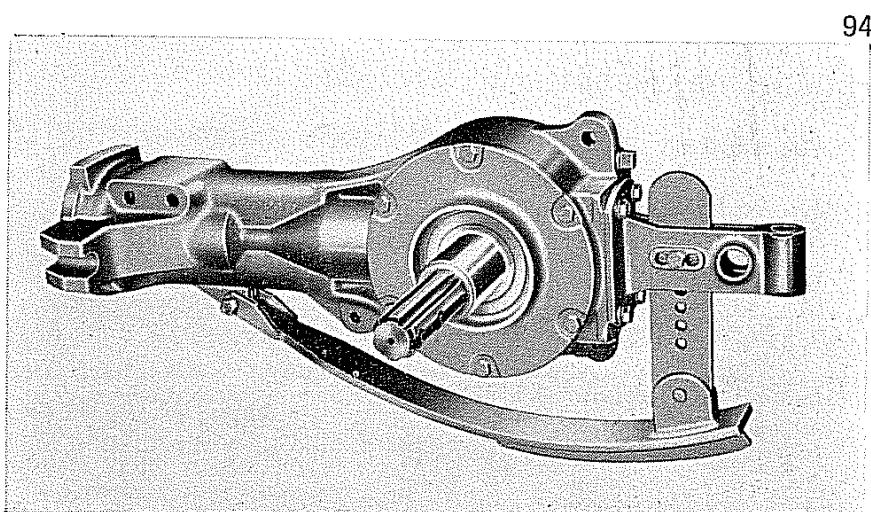


93

+ PROFONDO

- PROFONDO

Fig. 1 - Fresa con coltello direzionale e zappette



94

+ PROFONDO

- PROFONDO

Fig. 2 - Fresa con coltello direzionale a slitta

A richiesta, per esigenze particolari, il coltello direzionale con zappette può essere sostituito da uno a slitta, che regola il minore o maggiore inoltro della fresa in terreni particolarmente soffici.

## REGOLAZIONE COFANO

**In larghezza:** In funzione delle larghezze di fresatura, il cofano può assumere le larghezze desiderate agendo sulle parti laterali dello stesso dopo aver tolto le viti di fissaggio come illustrato in fig. 3.

181

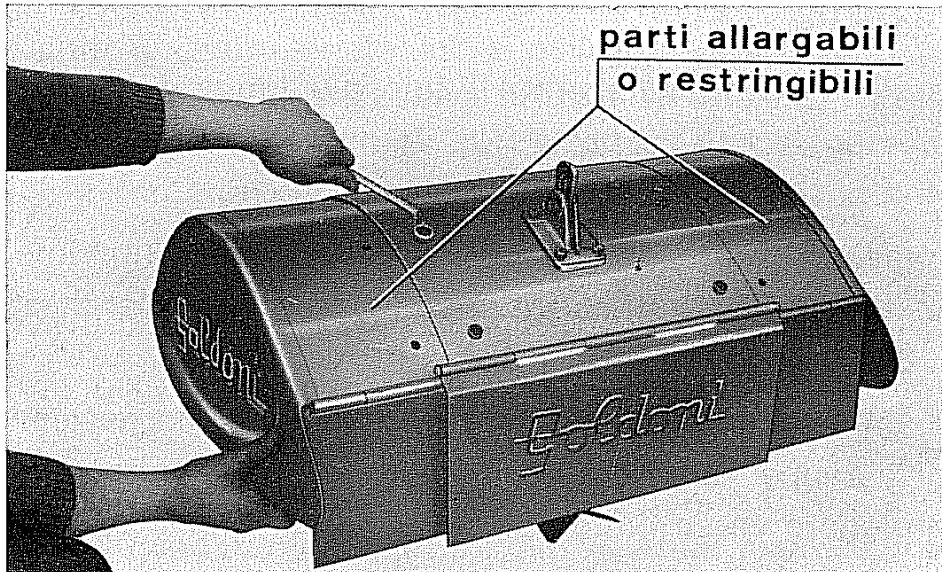


Fig. 3 - Variazione larghezza cofano

**In altezza:** Agendo sulla vite che fissa il supporto posteriore al gan-  
cio, è possibile alzare od abbassare il cofano per adattare la fresa alle  
condizioni del terreno, per impedire cioè l'intoppamento se il terreno è  
troppo umido o una eccessiva dispersione se il terreno è troppo fria-  
bile (vedi fig. 4).

180



Fig. 4 - Variazione altezza cofano

## **REGOLAZIONE LARGHEZZE DI FRESATURA**

Per soddisfare le diverse esigenze della clientela, la fresa tipo « 28 » viene fornita in due versioni: versione normale e versione pesante.

### **Versione normale**

La versione normale, ovvero il tipo più leggero, viene fornita col coltello direzionale con zappette (fig. 1) oppure, a richiesta con coltello direzionale a slitta (fig. 2).

La larghezza utile di fresatura può variare da un minimo di cm. **67** ad un massimo di cm. **100**; inoltre si può ottenere una larghezza intermedia di cm. **84**.

- Per quanto riguarda la larghezza di cm. 100, sulle estremità dei due supporti zappe della fresa, devono essere applicate soltanto le zappe piegate verso l'interno.
- La larghezza di cm. 84 si ottiene togliendo i due supporti zappe esterni lasciando però montate, alle estremità degli altri due supporti che restano, le zappe piegate verso l'esterno. Togliendo anche quest'ultime avremo la larghezza di cm. 67.

### **Versione pesante**

La versione pesante, viene fornita con il coltello direzionale a slitta (fig. 2).

La larghezza utile di fresatura può variare da un minimo di cm. **84** ad un massimo di cm. **115**; inoltre si può ottenere una larghezza intermedia di cm. **100**.

- Per quanto riguarda la larghezza di cm. 115, sulle estremità dei due supporti zappe della fresa, devono essere applicate le zappe piegate verso l'esterno. Togliendo quest'ultime avremo la larghezza di cm. 100.
- La larghezza di cm. 84 si ottiene togliendo i due supporti zappe esterni lasciando però montate, alle estremità degli altri due supporti che restano, le zappe piegate verso l'esterno.

## MANUTENZIONE

Dopo le prime ore di lavoro, ed anche periodicamente, è consigliabile controllare che le zappe siano ben strette ai supporti per evitare il tranciamento delle viti che eventualmente si fossero allentate.

Se durante il lavoro di fresatura dovesse verificarsi l'incurvamento delle zappe, causato da eccessiva profondità di fresatura o da terreni particolarmente tenaci, si rimedia raddrizzando le stesse a freddo, per non alterare il trattamento di indurimento delle parti taglienti.

### SOSTITUZIONE OLIO NEL GRUPPO CONICO DELLA FRESA

Dopo un periodo di circa 800 ore di lavoro effettuare il cambio dell'olio.

Per la sostituzione togliere il tappo con astina F (fig. 5) e capovolgere la fresa affinchè fuoriesca tutto l'olio vecchio; inserire poi 800 grammi di nuovo olio per cambio ESSO GEAR OIL GX 85W-90.

**N.B.** - E' importante, inoltre, tenere costantemente controllato il livello dell'olio nella fresa; per effettuare questo controllo è necessario portare la fresa in posizione orizzontale rispetto al terreno. Svitare quindi il tappo F e controllare che il livello dell'olio sia compreso tra le due tacche segnate sull'astina.

1597

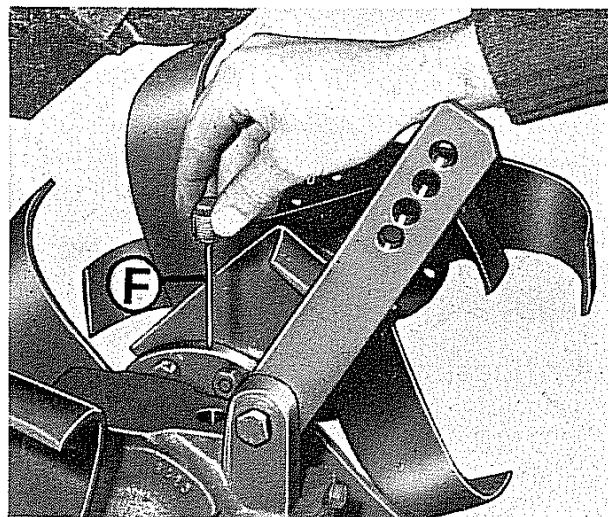


Fig. 6 - Controllo livello olio

## SMONTAGGIO SUPPORTI ZAPPE

Presentandosi la necessità di dover smontare i supporti delle zappe, svitare le viti **A** (fig. 6) allentando i relativi controdadi, e sfilare verso l'esterno i supporti zappe. Al montaggio assicurarsi che le viti tornino ad occupare le rispettive sedi sull'albero scanalato.

182

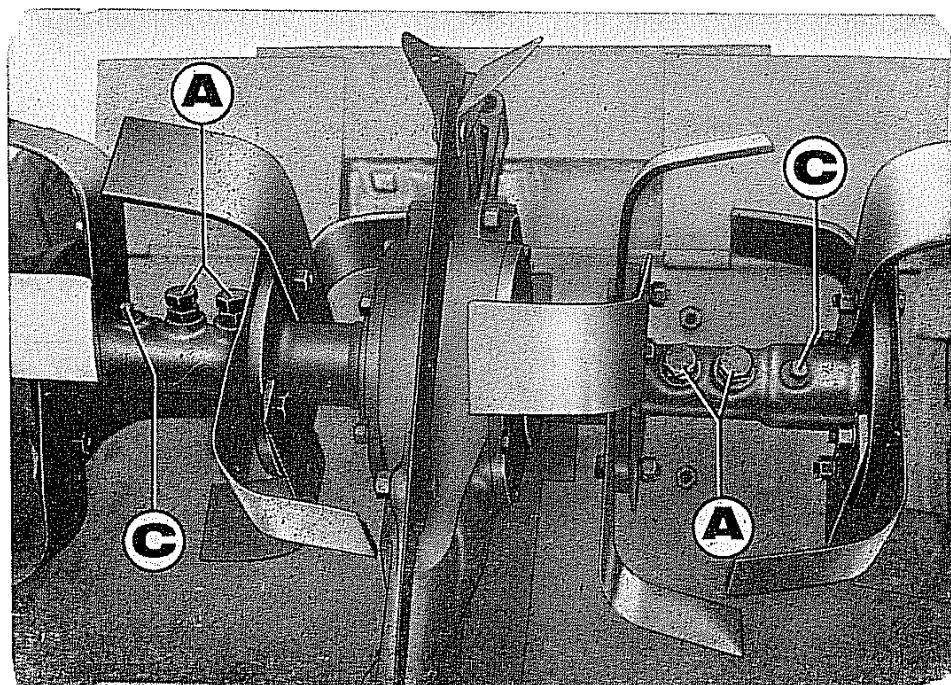


Fig. 6 - Smontaggio e lubrificazione dei supporti zappe

**Importante:** Si consiglia periodicamente di introdurre olio togliendo i tappi **C** (fig. 6); tale olio può essere di qualità scadente, trattandosi di lubrificazioni secondarie ed indipendenti dal gruppo conico.

## R I C A M B I

### TERMINE PER LA CONCESSIONE DEI RICAMBI IN GARANZIA:

Entro i termini fissati dal ns/ attestato di garanzia.

### RICHIEDERE RICAMBI:

Nel richiedere ai ns/ centri di assistenza delucidazioni tecniche o parti di ricambio, indicare esattamente il tipo della fresa:

95

#### E s e m p l o :

— Fresa tipo 28 A —

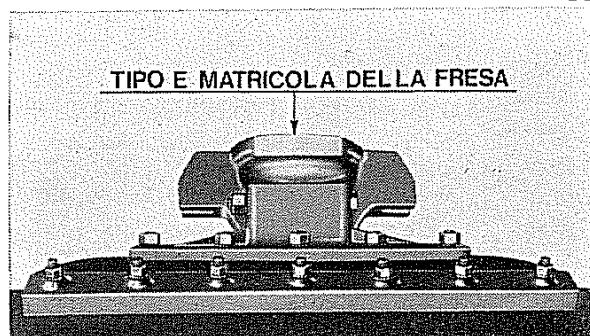


Fig. 7

**N.B. -** Sia il tipo che il numero di matricola della fresa si trovano stampigliati nel punto indicato dalla freccia in fig. 7.

(Per l'identificazione dei particolari servirsi delle seguenti tavole).

**SI RACCOMANDA DI USARE ESCLUSIVAMENTE ZAPPE ORIGINALI GOLDONI DISTINGUIBILI DAL MARCHIO IMPRESO SU OGUNA DI ESSE.**

VEDERE  
CATALOGO  
RICAMBI

**Edito a cura dell'UFFICIO PUBBLICAZIONI TECNICHE - matr. 6380095-7a - Edizione**

---

CENTROOFFSET - Fabbrico (R.E.) - Printed in Italy