



FABBRICA MACCHINE AGRICOLE



1595

USO E MANUTENZIONE

**fresi
tipo 29**

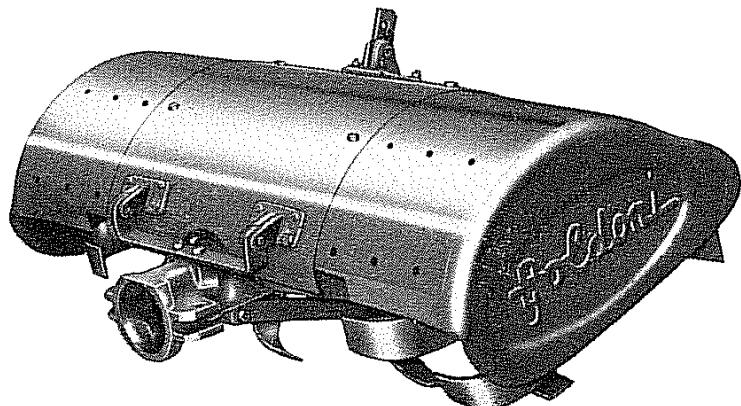


FABBRICA MACCHINE AGRICOLE
GOLDONI S.p.A.

Capitale Sociale Lit. 1.400.000.000 int. vers.

Sede Leg. e Stab.: 41012 MIGLIARINA DI CARPI - Modena (Italy)
Telefono 0522 - 699240 (10 linee) RIO SALICETO (Reggio E.)
Telex: 53023 Goldoni

FRESA tipo «29»



1595

ISTRUZIONI PER L'USO E LA MANUTENZIONE

Edito a cura dell'UFFICIO PUBBLICAZIONI TECNICHE

Mod. CG45 - 6-1977 - 2.a Edizione

N.B. - Le illustrazioni, le descrizioni e le caratteristiche contenute nel presente libretto non sono impegnative poichè, ferme restando le caratteristiche principali, la GOLDONI S.p.A. si riserva il diritto di apportare in qualsiasi momento eventuali modifiche dettate da esigenze tecniche o commerciali.

P R E M E S S A

Per poter sfruttare completamente tutte le possibilità di lavoro della fresa, e renderne al tempo stesso più agevole l'impiego, vi consigliamo di leggere attentamente le istruzioni contenute in questa pubblicazione.

Tali istruzioni, ridotte a poche ma essenziali operazioni, sono necessarie per un razionale uso e una buona manutenzione della fresa, al fine di ottenere la massima durata, e la migliore economia di esercizio.

ISTRUZIONI PER L'USO

REGOLAZIONE PROFONDITA' DI LAVORO

La maggiore o minore profondità di lavoro della fresa è determinata dall'inclinazione delle zappette registrabili.

La fig. 1 e lo schema indicano come lo spostamento verticale della asta regolazione profondità determini l'inclinazione delle zappette, e quindi la profondità di lavoro.

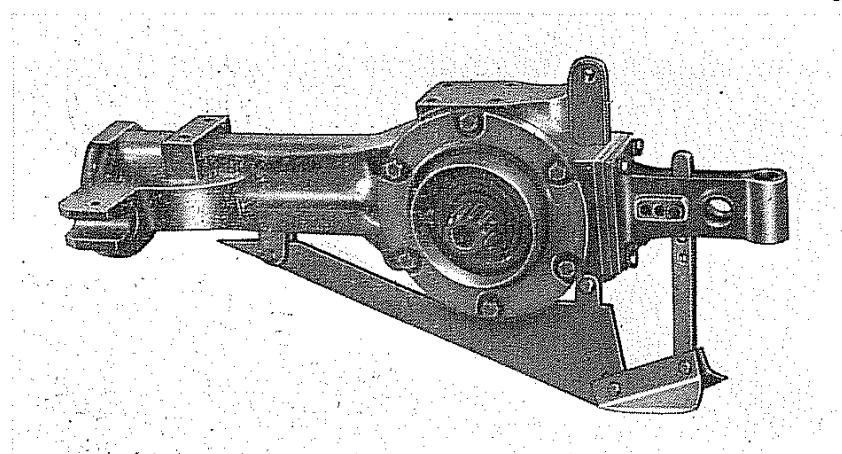
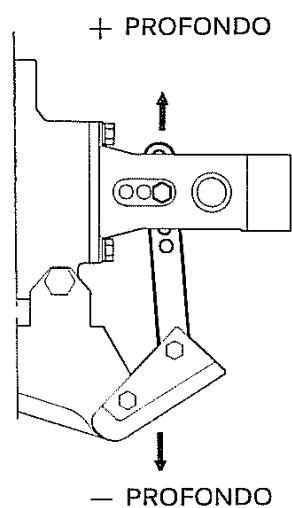


Fig. 1 - Regolazione profondità

9



Schema

REGOLAZIONE ALTEZZA COFANO

Togliendo il dado che fissa il supporto posteriore al gancio (vedi fig. 2), è possibile alzare od abbassare il cofano della fresa, al fine di adattare la stessa alle condizioni del terreno; ciò serve per impedire l'accumularsi di terra quando si lavora su un terreno particolarmente umido, oppure per evitare un'eccessiva dispersione quando il terreno è troppo friabile.

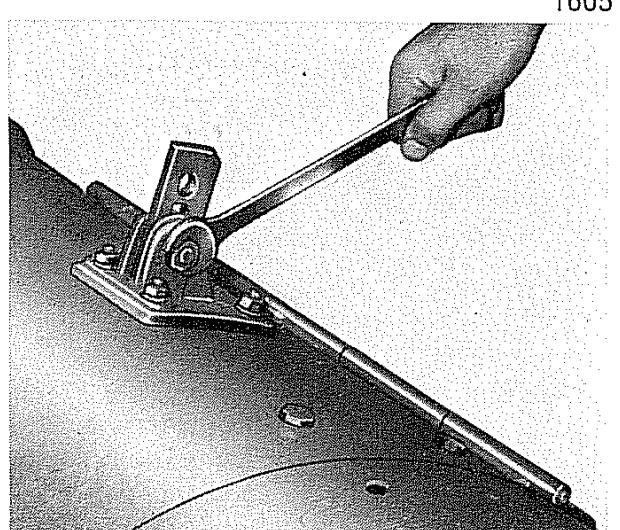


Fig. 2 - Regolazione altezza cofano

1605

REGOLAZIONE LARGHEZZA COFANO

Occorre dire innanzitutto che in rapporto alle larghezze di fresatura stabilite, il cofano può variare di conseguenza ed essere regolato nelle sue parti laterali, dopo aver tolto le viti di fissaggio come illustrato in fig. 3.

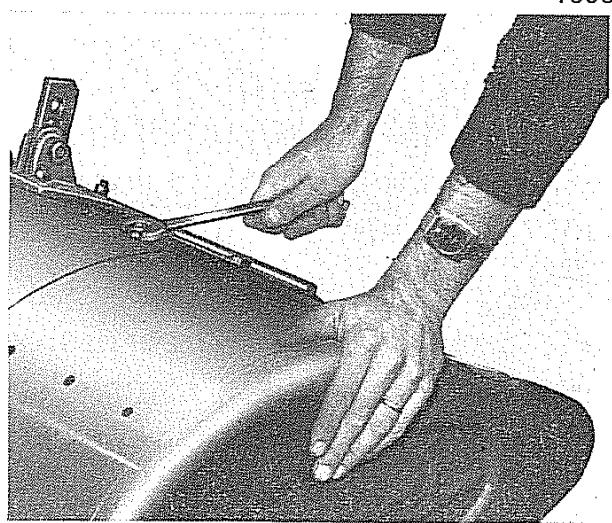


Fig. 3 - Variazione larghezza cofano

REGOLAZIONE LARGHEZZE DI FRESATURA

Le larghezze utili di fresatura possono variare da un minimo di cm. 68 ad un massimo di cm. 98; inoltre si può ottenere una larghezza intermedia di cm. 83.

- Per quanto riguarda la larghezza di cm. 98, sulle estremità dei due supporti zappe della fresa, devono essere applicate soltanto le zappe piegate verso l'interno (A - fig. 4).
- La larghezza di cm. 83 si ottiene togliendo i due supporti zappe esterni (B - fig. 4) lasciando però montate, alle estremità degli altri due supporti che restano, le zappe C (fig. 4) piegate verso l'esterno. Togliendo anche quest'ultime avremo la larghezza di cm. 68.

1598R1

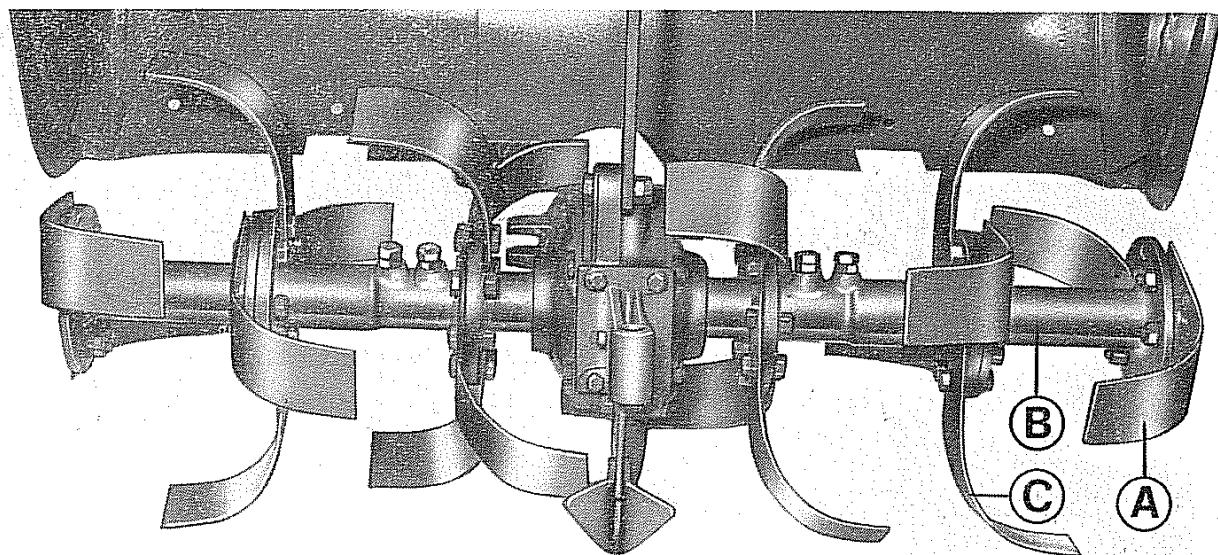


Fig. 4 - Regolazione larghezza di fresatura

MANUTENZIONE

Dopo le prime ore di lavoro, ed anche periodicamente, è consigliabile controllare che le zappe siano ben strette ai supporti per evitare il tranciamento delle viti che eventualmente si fossero allentate.

Se durante il lavoro di fresatura dovesse verificarsi l'incurvamento delle zappe, causato da eccessiva profondità di fresatura o da terreni particolarmente tenaci, si rimedia raddrizzando le stesse a freddo, per evitare di non alterare il trattamento di indurimento delle parti taglienti.

SOSTITUZIONE OLIO NEL GRUPPO CONICO DELLA FRESA

Dopo un periodo di circa 800 ore di lavoro effettuare il cambio dello olio.

Per la sostituzione occorre togliere il tappo con astina F (fig. 5) e capovolgere la fresa affinchè fuoriesca tutto l'olio vecchio; inserire poi 800 grammi circa di nuovo olio ESSO GEAR OIL CZ 90.

N.B. - E' importante, inoltre, tenere costantemente controllato il livello dell'olio nella fresa; per effettuare questo controllo è necessario portare la fresa in posizione orizzontale rispetto al terreno. Svitare quindi il tappo F e controllare che il livello dell'olio sia compreso tra le due tacche segnate sull'astina.

1597

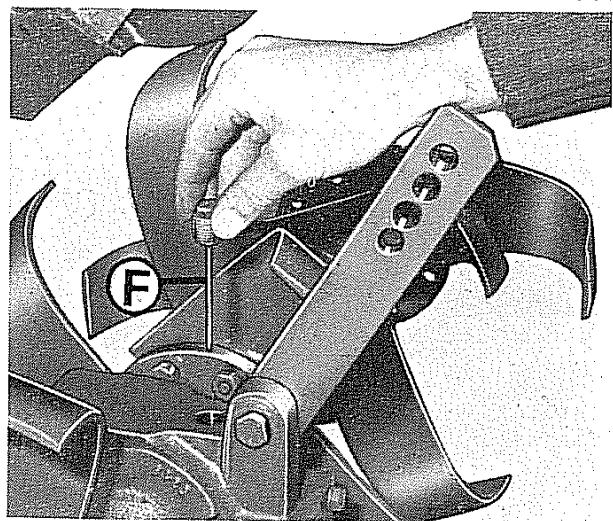


Fig. 5 - Controllo livello olio

R I C A M B I

TERMINE PER LA CONCESSIONE DEI RICAMBI IN GARANZIA:

Entro i termini fissati dal ns/ attestato di garanzia.

RICHIESTA RICAMBI:

Nel richiedere ai ns/ centri di assistenza delucidazioni tecniche o parti di ricambio, indicare esattamente il tipo della fresa:

1596

E s e m p i o :

— Fresa tipo 29A —

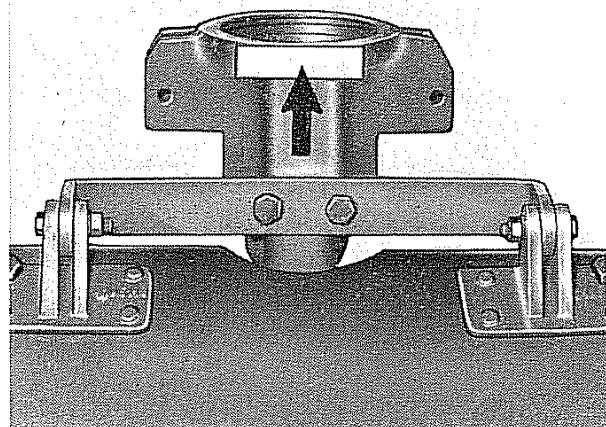


Fig. 6

N.B. - Sia il tipo che il numero di matricola della fresa si trovano stampigliati nel punto indicato dalla freccia in fig. 6.

(Per l'identificazione dei particolari servirsi delle seguenti tavole).

SI RACCOMANDA ALLA SPETT. CLIENTELA DI USARE ESCLUSIVAMENTE ZAPPE ORIGINALI GOLDONI DISTINGUIBILI DAL MARCHIO IMPRESO SU OGUNA DI ESSE.

VEDERE
CATALOGO
RICAMBI

Tip. Pedrazzini - Fabbrico (RE) - Printed In Italy
1500 - matr. 6380139 - 6-77