

GOLDONI SERIE FC

USO E MANUTENZIONE



FABBRICA MACCHINE AGRICOLE



Modelli della serie GOLDONI FC:

- «**FC80**» con motore ACME ALN 290W CV 6.8 - Kw 5.0 Benzina
- «**FC90**» con motore INTERMOTOR 1 IM 300 CV 7.0 - Kw 5.0 Benzina

CARATTERISTICHE

MOTORI: vedere libretto istruzioni motori.

GRUPPO MOTRICE:

Frizione: conica a secco, con comando alle stegole.

Cambio: a 3 velocità, di cui 2 avanti e 1 in retromarcia.

Acceleratore: con comando a mano.

Presa di forza: ad una velocità indipendente dal cambio di 923 g/1'. Rotazione in senso antiorario (secondo il senso di marcia). Profilo 20x17 DIN 5482.

Avviamento: a strappo mediante funicella o con autoavvolgente (si fornisce al momento della preparazione della macchina e ad essa applicato).

Stegole di guida: regolabili in altezza (allentando le viti di fissaggio al piantone) e dotate di un dispositivo antivibrante.

Ruote: con pneumatici 4.00-8" (2 p.r.).

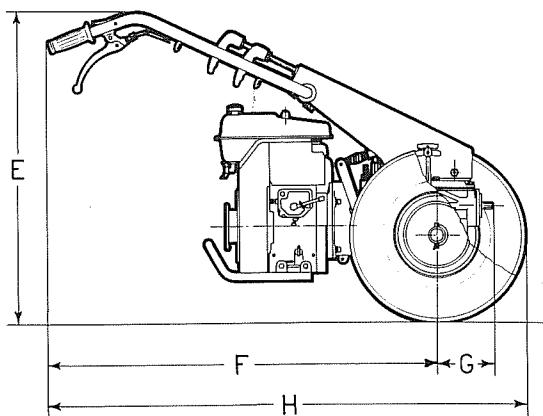
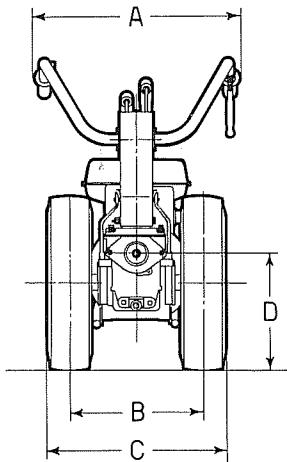
Pressione di gonfiaggio: 1,1 Atm.

VELOCITÀ DI AVANZAMENTO IN Km/h (con motore a regime massimo di 3600 giri/1')

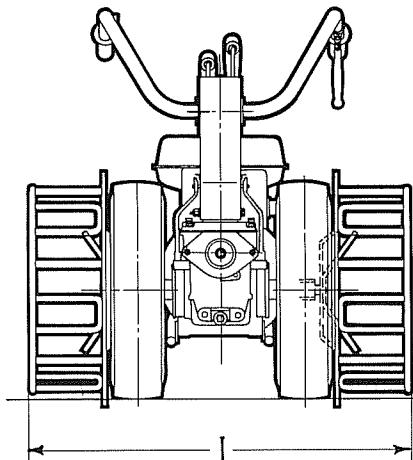
| Velocità | Pneumatici |
|-----------------|-------------------|
| | 4.00-8" |
| 1.a velocità | 3,27 |
| 2.a velocità | 5,10 |
| Retromarcia | 3,65 |

N.B. - Per effettuare il trasferimento del gruppo motrice a motore fermo è indispensabile inserire la leva comando velocità in folle.

Dimensioni:



A richiesta ruote in ferro Ø cm. 41 x 14,5 da accoppiare alle ruote in gomma 4.00-8" (consigliabili per falciatura in forti pendenze).



mod. FC80 mod. FC90

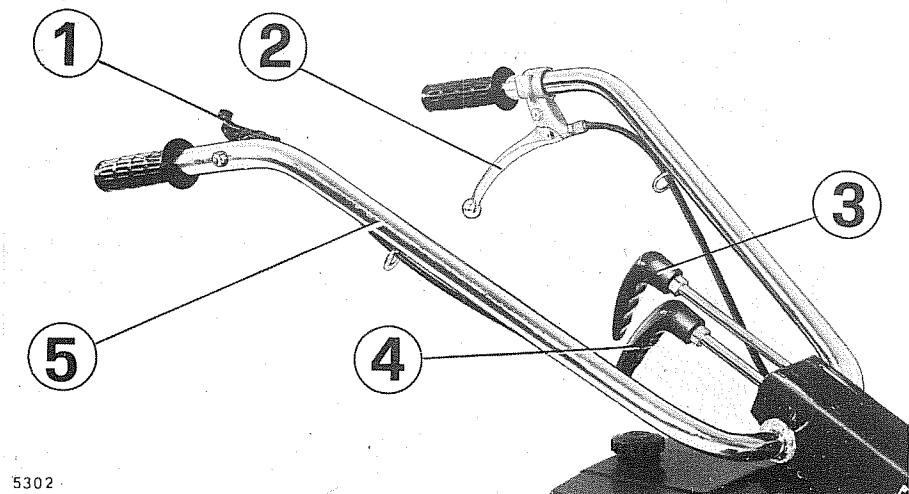
Peso Kg.

75

72

| Dimensioni | mm. |
|------------|-----------|
| A | 505 |
| B | 330 |
| C | 438 |
| D | 280 |
| E | Variabile |
| F | 970 |
| G | 138 |
| H | 1183 |
| I | 735 |

COMANDI



5302

Fig. 1 - Comandi

- 1 - Leva comando acceleratore.
- 2 - Leva comando frizione.
- 3 - Leva comando velocità.
- 4 - Leva comando presa di forza.
- 5 - Stegole di guida.

MANUTENZIONE

MOTORI: vedere libretto istruzioni motore.

GRUPPO MOTRICE: eseguire periodicamente il lavaggio della macchina e procedere ad una accurata pulizia in ogni sua parte.

Cambio dell'olio

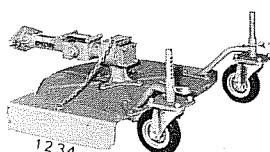
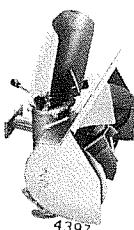
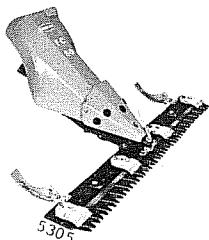
Il primo cambio dell'olio deve essere effettuato dopo circa **15-20** ore di lavoro, per togliere le impurità dovute al normale adattamento degli organi di rotazione, e in seguito ogni **130-150** ore di lavoro circa.

La sostituzione deve essere fatta a macchina calda facendo defluire l'olio usato dall'apposito foro di scarico (posto nella parte inferiore del carter cambio); togliere quindi il tappo livello olio (posto nella parte superiore del carter) ed introdurre nuovo olio ESSO GEAR OIL GX 85W-90 nella quantità di circa 2 kg.

N.B. - Il controllo del livello dell'olio va effettuato per mezzo dell'asta del tappo, tenendo la macchina in posizione orizzontale e a motore freddo.

APPLICAZIONI

Al fine di rendere la ns. motofalciatrice adatta alle molteplici necessità di un'Azienda sono state create diverse applicazioni; seguirà un elenco di quelle principalmente impiegate.



Falciatrice frontale

Al gruppo motrice serie FC è possibile applicare una falciatrice frontale fornita nelle seguenti versioni:

- Manovellismo tipo «**80**» con barra tipo «**80**» da cm. **110** o **130** a denti normali, completa di scarpe asseandane (vedi foto copertina).
- Manovellismo tipo «**80**» con barra tipo «**ESM**» da cm. **117** o **137** a denti speciali (vedi foto a fianco).

Fresa da neve

Per operazioni su neve è applicabile una fresa apripista da cm. 60x45 (a richiesta catene per ruote 4.00-8").

Tosaprato

Il tosprato tipo «31» è completo di due ruotini regolazione altezza taglio, con larghezza di lavoro cm. 60.

RICAMBI

TERMINE PER LA CONCESSIONE DEI RICAMBI IN GARANZIA:

MOTORI: condizioni e termini fissati dalla casa costruttrice.

GRUPPO MOTRICE: entro i termini fissati dal ns. Attestato di garanzia.

RICHIESTA RICAMBI:

Per richiedere ai nostri centri assistenza, delucidazioni tecniche o parti di ricambio, presentarsi muniti del **«talloncino di identificazione macchina»**.

In caso di richieste scritte e telefoniche o per smarrimento del suddetto talloncino, indicare esattamente:

- 1) Modello o tipo del gruppo motrice
- 2) Serie e numero del gruppo motrice

Esempio:

– GOLDONI FC80, A 190.000 –

N.B. - La sigla del modello, la serie e il numero della motofalciatrice si trovano stampigliati sull'apposita targhetta metallica oppure nella parte superiore del coperchio

GOLDONI

FABBRICA MACCHINE AGRICOLE GOLDONI S.p.A.

Sede Leg. e Stab.: 41012 MIGLIARINA DI CARPI - Modena (Italy)
Telefono 0522 - 699240 (10 linee) RIO SALICETO (Reggio E.)
Telex: 530023 GLDN I

N.B. - Le illustrazioni, le descrizioni e le caratteristiche contenute nel presente libretto non sono impegnative poiché, ferme restando le caratteristiche principali, la GOLDONI S.p.A. si riserva il diritto di apportare in qualsiasi momento eventuali modifiche, dettate da esigenze tecniche o commerciali.