

FRESA 22 - 22M

upotreba i održavanje



FABBRICA MACCHINE AGRICOLE

Allegato al libretto uso e manutenzione
06380408

Priloženo uz priručnik za upotrebu i održavanje
06380408

SADRŽAJ

===== B O S A N S K I =====

1. SIGURNOSNI PROPISI
2. UPUTSTVA ZA UPOTREBU
 - 2.1 POVEZIVANJE FREZE NA MOTOKULTIVATOR
 - 2.2 REGULISANJE DUBINE RADA
 - 2.3 REGULISANJE VISINE POKLOPCA NA MOTORU
 - 2.4 REGULISANJE ŠIRINE POKLOPCA NA MOTORU
 - 2.5 REGULISANJE ŠIRINE KOPANJA
3. ODRŽAVANJE
 - 3.1 ZAMJENA ULJA U POGONSKOJ GRUPI
4. REZERVNI DIJELOVI

==== B O S A N S K I ====

Ilustracije, opisi i karakteristike koje se nalaze u ovom priručniku nisu obavezne jer, iako strogo držeći se glavnih karakteristika, naše Preduzeće uzima za pravo da, u svakom trenutku, izvrši promjene koje su uslovljene tehničkim i komercijalnim potrebama.

Povjerenje dato našem Preduzeću odabirom proizvoda koji nose naš Znak, biće višestruko nagrađeno rezultatima koje ćete ostvariti. Pravilna upotreba i redovito održavanje, biće nagrađeno rezultatima, produktivnošću i uštedom.

1. SIGURNOSNI PROPISI

Kako bi vaš posao bio što sigurniji i kako bi se spriječile nezgode, uvijek treba biti na oprezu.

U tom cilju navedena su sljedeća upozorenja.

Ne poštovanje dolenavedenih propisa, oslobađa naše Preduzeće od svake odgovornosti.

1. Kada se vrši zamjena priključnih mašina i oruđa za rad, motor isključiti.
2. Prilikom transporta mašine, motor isključiti.
3. Prilikom obavljanja radova na nagnutim terenima, važno je da jedan drugi operator onemogućí isklizavanje ili prevrtanje mašine, pomoću jednog konopca koji se drži zategnut sa uzdignute strane i na odgovarajućoj udaljenosti od mašine.
4. Svaki transport ili manovra treba da budu obavljani sa isključenim komandama za priključne mašine i oruđa.
5. Operator treba da bude na odgovarajućoj udaljenosti od priključnih mašina i oruđa.
6. Zaštite priključnih mašina i oruđa treba da budu regulisane tako da samo dio koji ulazi u teren bude otkriven.
7. U trenutku paljenja motora, operator treba da se drži za mašinu.
8. Održavanje, popravke, intervencije bilo koje prirode na mašini ili na povezanim priključnim mašinama i oruđu, ne obavljaju se prije nego što se isključi motor, izvadi ključ iz mašine i prije nego što se polože priključne mašine i oruđa na zemlju.
Posebnu pažnju obratiti na noževe: isti, prije svake intervencije, treba da budu zaustavljeni!
9. Operator treba da provjeri da se u krugu djelovanja mašine ne nalaze osobe, životinje ili predmeti.
10. Tablice i naljepne etikete su neophodna sredstva za informisanje za ispravnu upotrebu mašine, i zbog toga ih treba zamijeniti kada postanu nečitke i izlizane.
11. Korisnik treba da provjeri da li **svaki dio mašine**, a posebno **sigurnosni dijelovi**, uvijek odgovaraju svrsi za koju su predviđeni. Zbog toga ih treba održavati u stanju savršene efikasnosti. Ukoliko se primjeti loše funkcionisanje, treba odmah pristupiti njihovoj zamjeni obrativši se i našim Centrima servisne službe.

Nepoštovanje ovih mjera, oslobađa konstruktora od bilo kakve odgovornosti.

Posebnu pažnju posvetiti na naljepne etikete koje se nalaze na mašini.

Sl. 12: Vidi ovaj priručnik Upotreba i Održavanje

Sl. 13: PAŽNJA! Opasnost od ozljeđivanja stopala!

2. UPUTSTVA ZA UPOTREBU

Modeli	Moguće širine u mm	Motokultivatori
Freza 22 mm. 670	450 - 560	Special Lux (8,8-10Kw) Super Special Special base
Freza 22mm. 800	450 -560 - 670	Special Lux (8,8-10Kw) Super Special Special base 700
Freza 22M mm. 800	670	Special Lux (8,8-10Kw) Super Special Special base 700
Freza 22PT mm. 670	560	Special Lux (8,8-10Kw) Super Special Special base

2.1 POVEZIVANJE FREZE NA MOTOKULTIVATOR

Povezivanje freze na motokultivator, kao i povezivanje najvećeg dijela priključnih mašina i oruđa, vrši se posredstvom dvije vučne poluge br.1 kao što je naznačeno na sl.3, koje se nalaze u opremi sa motokultivatorom.

Priključivanje Freze 22 mm.800 i Freze 22M na motokultivatore serije 700, moguće je samo za modele 714 i 716 sa točkovima 6.5/80x12 i to polazeći od broja mašine 146593.

Na raspolaganju, po potražnji, nalaze se sljedeći dodaci:

- Produžetak za povezivanje, neophodan kada motokultivator upotrebljava točkove 6.5/80x15.
- Grupa za redukciju freze 22M od 450 mm.
- Upravljeni nož sa iskliznućem za frezu 22M, preporučuje se za travnate terene.
- Mali točak za prenos.

2.2 REGULISANJE DUBINE RADA

Dubina rada je regulisana u zavisnosti od nagiba noževa koji su povezani na upravljeni nož (sl.4).

Podizanjem ili spuštanjem noža C moguće je povećati ili smanjiti dubinu rada.

2.3 REGULISANJE VISINE POKLOPCA NA MOTORU

Da bi se regulisala visina poklopca na motoru potrebno je staviti vijak br.1 (sl. 1-2) u jedan od otvora na stubu za regulaciju. Ova operacije je neophodna kako bi se onemogućilo skupljanje zemlje kada se radovi vrše na jednom vrlo vlažnom terenu, ili pak kako bi se izbjeglo pretjerano rasipanje kada je teren suviše drobljiv.

2.4 REGULISANJE ŠIRINE POKLOPCA NA MOTORU

Regulisanje širine poklopca na motoru vrši se pomjeranjem vijaka br.2 (sl. 1-2) u otvore koji odgovaraju širini kopanja koje se želi.

Ova operacija se ponavlja i na drugoj strani poklopca motora.

2.5 REGULISANJE ŠIRINE KOPANJA

Tačno postavljanje noževa i njihovih držača na različite širine kopanja za "Frezu 22" pokazano je na sljedećim slikama: 670 mm (sl.5); 560 mm (sl.6); 450 mm (sl.7); 800 mm (sl.8);

Za "Frezu 22M" tačno postavljanje je pokazano na sljedećim slikama: 800 mm (sl.9); 670 mm (sl.10); 450 mm, samo po potražnji, (sl.11).

3. ODRŽAVANJE

Poslije prvih sati rada a i povremeno, povoljno je provjeriti da li su noževi na njihovim držačima dobro zategnuti kako bi se izbjeglo rezanje vijaka koji su eventualno popustili.

Ukoliko se u toku rada javi iskrivljenje noževa, iste treba ispraviti na hladno kako se ne bi promijenio postupak otvrđavanja dijelova koji sijeku.

3.1 ZAMJENA ULJA U POGONSKOJ GRUPI

Poslije jednog perioda od otprilike 800 sati rada treba izvršiti zamjenu ulja.

Za vršenje zamjene skinuti čep br.3 (sl. 1-2) i okrenuti frezu sve dok ne izađe sva količina korišćenog ulja.

Staviti otprilike 500 gr. novog AGIP ROTRA MP SAE 80W/90 ulja. Kontrola nivoa ulja se obavlja posredstvom istog čepa br.3 koji je snabdjeven jednom posebnom cjevčicom, sa frezom u horizontalnom položaju.

4. REZERVNI DIJELOVI

Kada se traže rezervni dijelovi kod naše prodajne organizacije, naznačiti:

Tip freze

Seriju freze. Naprimjer:

Freza tipa 22M/A

Tip i serija freze su žigosani na tački 4 sl.1-2.

Koristiti samo originalne rezervne dijelove Goldoni

