



FABBRICA MACCHINE AGRICOLE

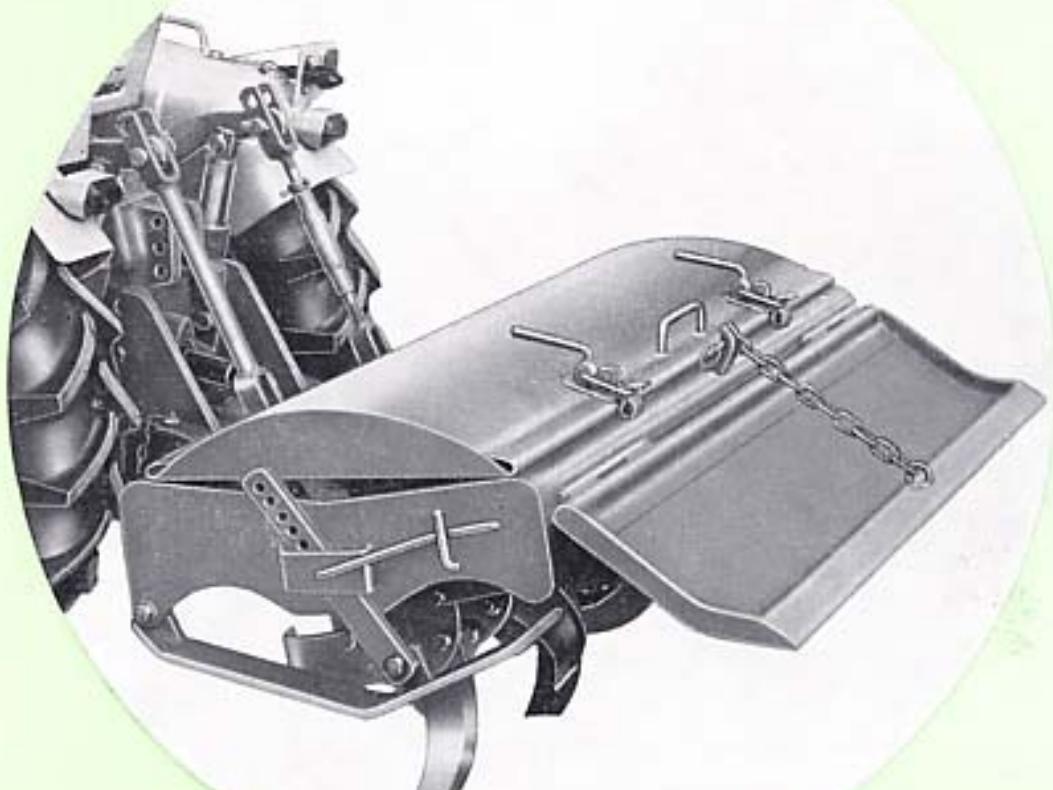
41012 MIGLIARINA DI CARPI (MODENA) ITALIA

Telefono (0522) 699240 (10 linee) con ricerca automatica

RIO SALICETO (Reggio Emilia)

Telex: 53023 Goldoni

Fresa tipo «27»



ISTRUZIONI PER L'USO E LA MANUTENZIONE

Edito a cura dell'UFFICIO PUBBLICAZIONI TECNICHE

Mod. CG29 - 11-1974 - 2^a Edizione

N.B. - Le illustrazioni, le descrizioni e le caratteristiche contenute nel
presente libretto non sono impegnative poiché, ferme restando le
caratteristiche principali, la Ditta GOLDONI si riserva il diritto
di apportare in qualsiasi momento eventuali modifiche, dettate da
esigenze tecniche o commerciali.

FRESA TIPO « 27 »

P R E M E S S A

La fresa tipo « 27 », è stata progettata e costruita secondo i più moderni metodi di lavorazione.

Durante le operazioni di progettazione abbiamo voluto ottenere come scopo principale la robustezza e la compattezza della fresa che, aggiunta alla qualità dei materiali impiegati, dà la garanzia di un ottimo funzionamento anche nelle condizioni di lavoro più gravose.

ISTRUZIONI PER L'USO

REGOLAZIONE PROFONDITA'

Per ottenere una maggiore o minore profondità di penetrazione delle zappe nel terreno è sufficiente sbloccare la leva **A** (fig. 1), portare la slitta **B** (fig. 1) nella posizione voluta e bloccarla inserendo la leva A nella nuova posizione dell'asta forata **C** (fig. 1). Ripetere l'operazione di regolazione sulla slitta opposta curando di inserire la leva in corrispondenza dello stesso foro.

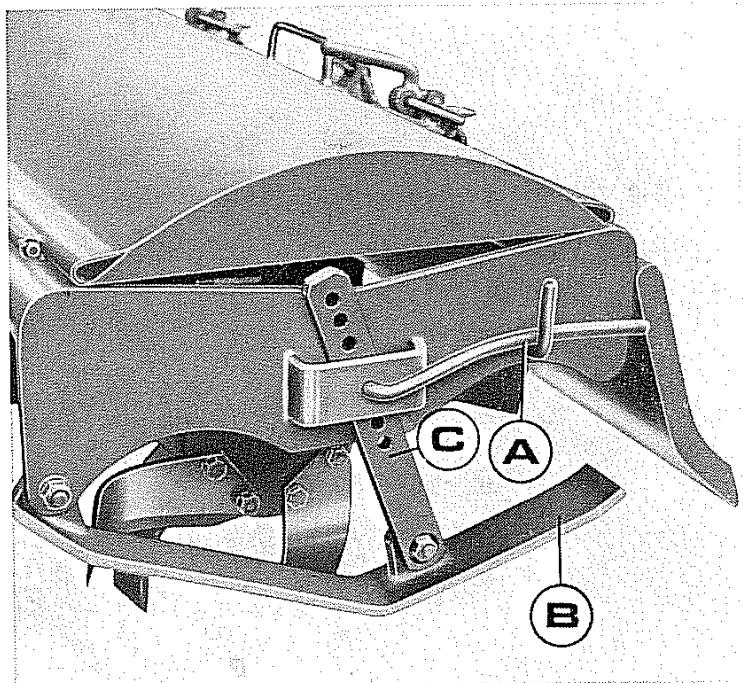


Fig. 1 - Regolazione profondità.

REGOLAZIONE LAMA BANDERUOLA

La fresa tipo « 27 » è dotata di un'unica lama banderuola che permette, in base alla sua registrazione tramite la catena **D** (fig. 2), il maggiore o minore sgretolamento ed appianamento del terreno fresato. Per facilitare le varie operazioni di manutenzione, alzare il cofano dall'intelaiatura agendo sulle leve **E** (fig. 2).

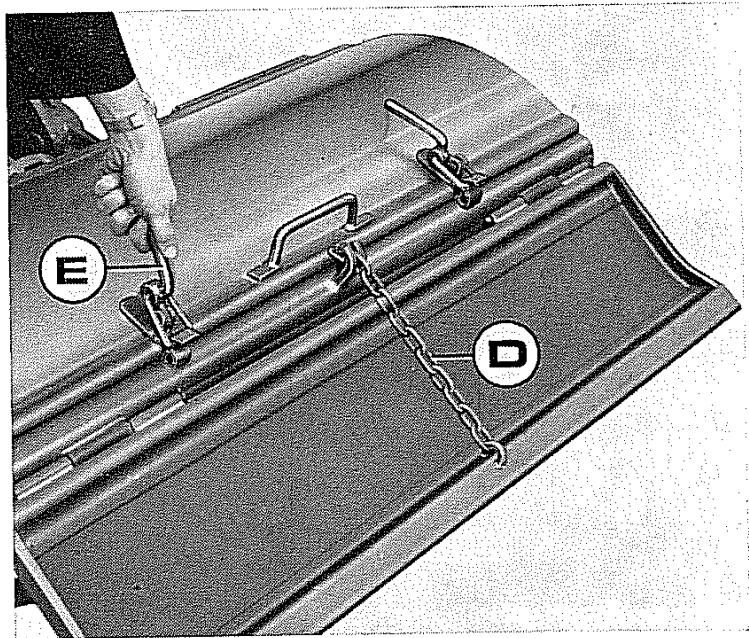


Fig. 2 - Regolazione lama banderuola.

SMONTAGGIO SUPPORTI ZAPPE CALETTATI

Per lo smontaggio dei supporti zappe calettati **F** (fig. 3) occorre svitare di alcuni giri le 4 viti **G** (fig. 3) munite di apposito dado di bloccaggio.

Nel rimontaggio dei supporti fare attenzione che le viti sopra citate tornino ad occupare le rispettive sedi sull'albero scanalato.

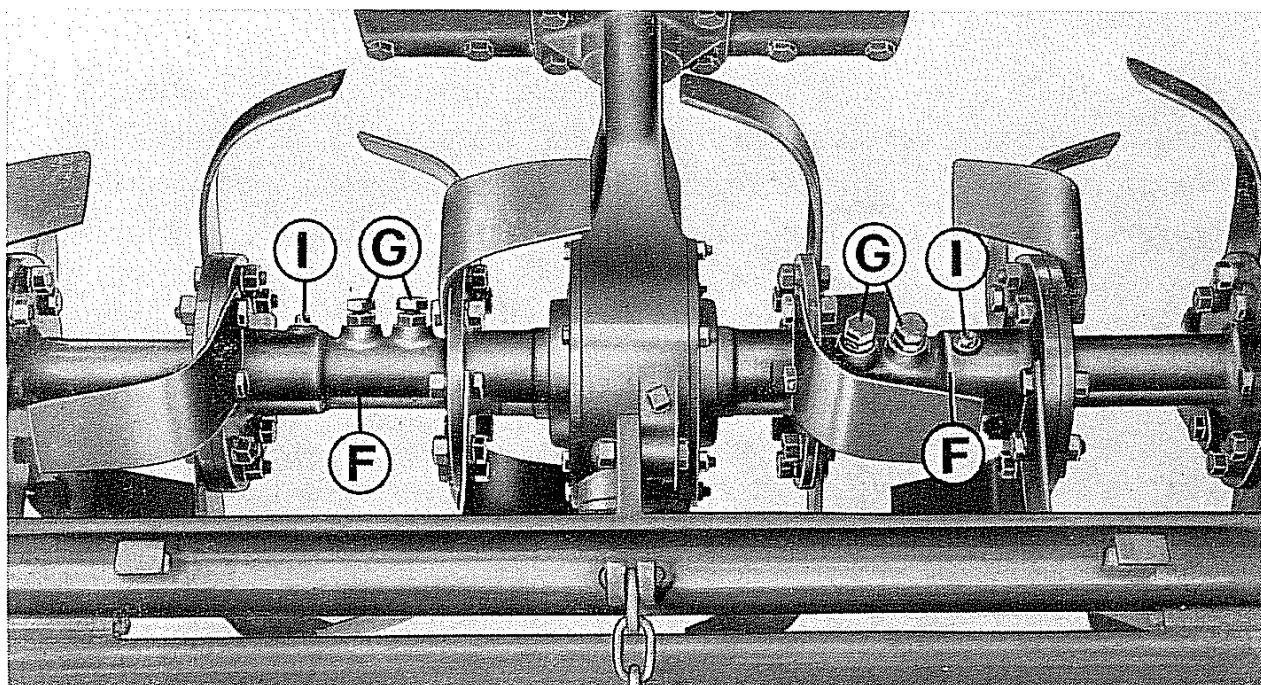


Fig. 3 - Smontaggio supporti zappe calettati.

GIUNTO CON FRIZIONE

La fresa « 27 » è dotata di un giunto con frizione parastrappi **L** (fig. 4) a taratura fissa che, superando un determinato sforzo, slitta impedendo la rotazione delle zappe.

Detto dispositivo risulta molto utile in quanto evita danneggiamenti al sistema di trasmissione della trattrice qualora, fresando, le zappe venissero ad urtare ostacoli interrati o zone di terreno particolarmente tenace.

N.B. - La frizione parastrappi non deve mai essere oliata o ingrassata.

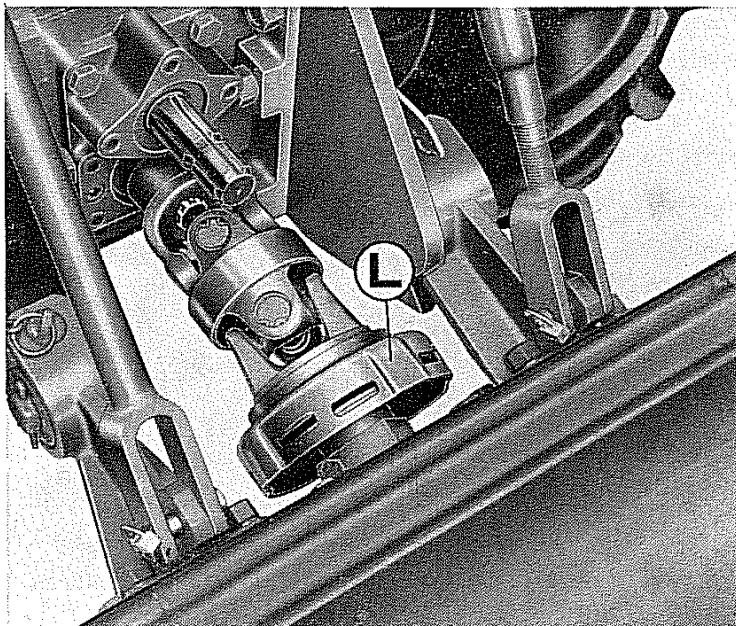


Fig. 4 - Junta con embrague

MANUTENZIONE

Dopo le prime ore di lavoro, ed anche periodicamente, è consigliabile controllare che le zappe siano ben strette ai supporti per evitare il tranciamiento delle viti che eventualmente si fossero allentate.

Se durante il lavoro di fresatura dovesse verificarsi l'incurvamento delle zappe, causato da eccessiva profondità di fresatura o da terreni particolarmente tenaci, si rimedia raddrizzando le stesse a freddo, per evitare di non alterare il trattamento di indurimento delle parti taglienti.

SOSTITUZIONE OLIO NEL GRUPPO CONICO DELLA FRESA

Dopo un periodo di circa **800** ore di lavoro effettuare il cambio dell'olio.

Per la sostituzione togliere il tappo con astina « A » (fig. 5) e capovolgere la fresa affinché fuoriesca tutto l'olio usato; immettere poi nuovo olio per cambio ESSO GEAR OIL CZ 90 nella quantità di circa 750 grammi.

N.B. - Tenere costantemente controllato il livello dell'olio tramite il tappo « A ». Per effettuare detto controllo è necessario portare la fresa in posizione orizzontale rispetto al terreno quindi svitare il tappo « A » e controllare che il livello dell'olio sia compreso tra le 2 tacche segnate sull'astina. A brevi periodi introdurre olio dai tappi « I » (fig. 3); tale olio può essere di qualità scadente, trattandosi di lubrificazioni secondarie ed indipendenti dal gruppo conico centrale.

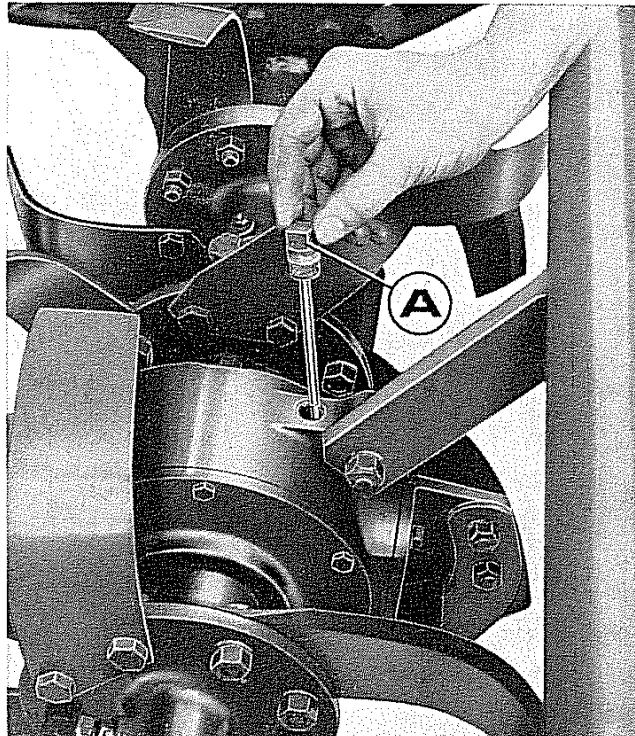


Fig. 5 - Controllo livello olio fresa.

R I C A M B I

TERMINE PER LA CONCESSIONE DEI RICAMBI IN GARANZIA:

Entro i termini fissati dal ns. attestato di garanzia.

RICHIESTA RICAMBI:

Nel richiedere alla nostra organizzazione di vendita delucidazioni tecniche o parti di ricambio, indicare esattamente:

- 1) Tipo della fresa
- 2) Numero della fresa

E s e m p i o :

— Fresa « 27 », n. 30500.

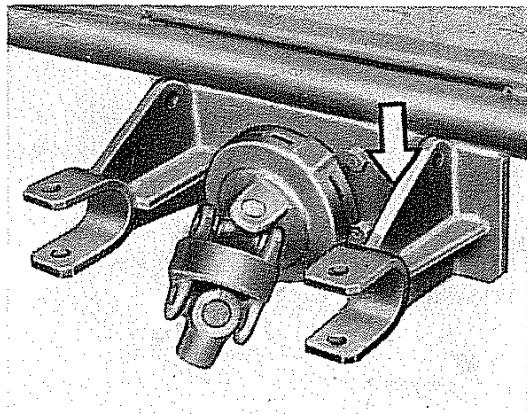


Fig. 6 - Identificazione fresa
Tipo e Numero

Per l'identificazione dei particolari servirsi delle seguenti tavole.

N.B. - Sia il tipo che il numero di matricola della fresa si trovano stampigliati nel punto indicato dalla freccia in fig. 6.

VEDERE
CATALOGO
RICAMBI

Tip. Pedrazzini - Fabbrico (RE) - Printed in Italy
1500 - 11-74 - 3-p.t.