



FABBRICA MACCHINE AGRICOLE

41012 MIGLIARINA DI CARPI (MODENA) ITALY

Telefono: 91.640 (5 linee) con ricerca autom. - RIO SALICETO (R. E.)

Prefisso per chiamate in teleselezione: 0522

Telex: Goldoni 51323

Fresa tipo "23,,"



ISTRUZIONI PER L'USO E LA MANUTENZIONE

CATALOGO NOMENCLATORE
PER LA RICHIESTA DI RICAMBI ORIGINALI

Edito a cura dell'UFFICIO TECNICO della Ditta GOLDONI

Mod. CG6 - 1-1970 - 2^a Edizione

N.B. - Le illustrazioni e le caratteristiche contenute nel presente libretto non sono impegnative poiché, ferme restando le caratteristiche principali, la Ditta GOLDONI si riserva il diritto di apportare in qualsiasi momento eventuali modifiche, dettate da esigenze tecniche o commerciali.

FRESA TIPO « 23 »



P R E M E S S A

Come ogni prodotto GOLDONI la fresa tipo « 23 » è stata progettata e costruita secondo i più avanzati metodi di lavorazione.

Tale pregio, aggiunto alla qualità dei materiali impiegati, dà la massima garanzia di ogni impiego anche nei lavori più pesanti e sempre con ottimi risultati.

Inoltre la particolare costruzione della fresa tipo « 23 » consente la fresatura dei terreni che per la loro conformazione o per le colture richiedono speciali adattamenti della fresa stessa.



ISTRUZIONI PER L'USO

REGOLAZIONE PROFONDITA'

La maggiore o minore profondità di lavoro della fresa è determinata dalla inclinazione delle zappette registrabili.

La fig. 1 indica come lo spostamento verticale dell'asta regolazione profondità influisca sull'inclinazione delle zappette e quindi sulla profondità di lavoro.

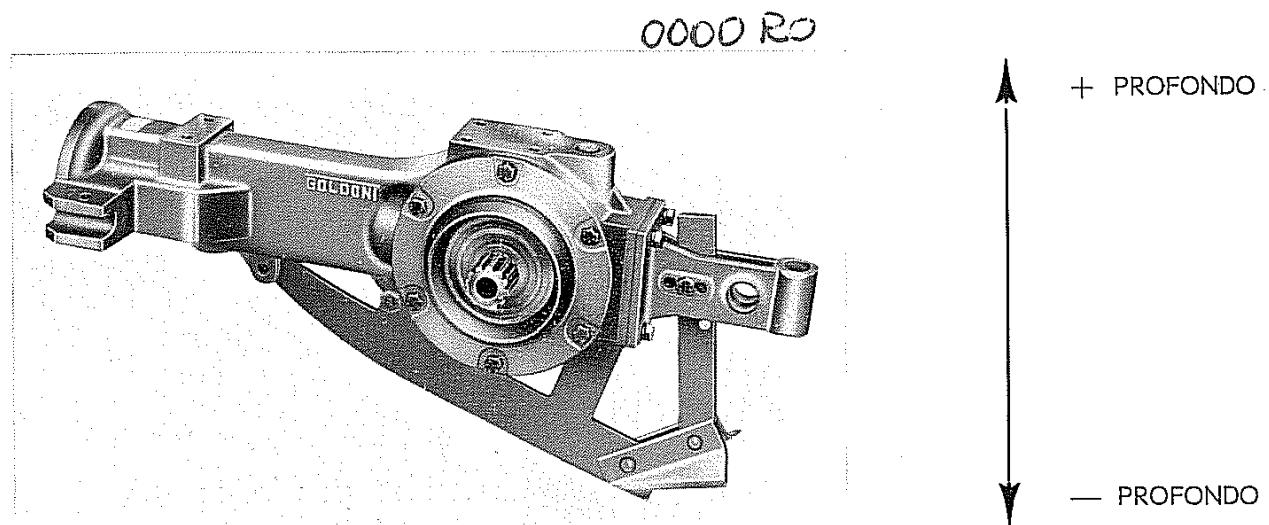


Fig. 1 - Regolazione profondità

REGOLAZIONE LARGHEZZA FRESA

La superficie utile di fresatura può variare da un minimo di cm. 32 a cm. 45 a cm. 56 infine a cm. 67, per consentire l'adattamento della fresa alle esigenze di lavoro.

La larghezza normale di cm. 67 si può ridurre a cm. 56 togliendo ai lati i 2 supporti zappe lunghi con relative zappe.

Dalla larghezza di cm. 56 possiamo ridurre a cm. 45 togliendo ai lati le quattro zappette piegate verso l'esterno.

Volendo poi ridurre alla larghezza di cm. 32 è necessario togliere dalla larghezza di cm. 45 i 2 supporti zappe alle estremità con relative zappe.

REGOLAZIONE COFANO

In funzione della larghezza della fresa il cofano può assumere la larghezza desiderata agendo sulle parti laterali dello stesso dopo aver allentato gli 8 bulloni di fissaggio. (vedi fig. 3).

2

0103

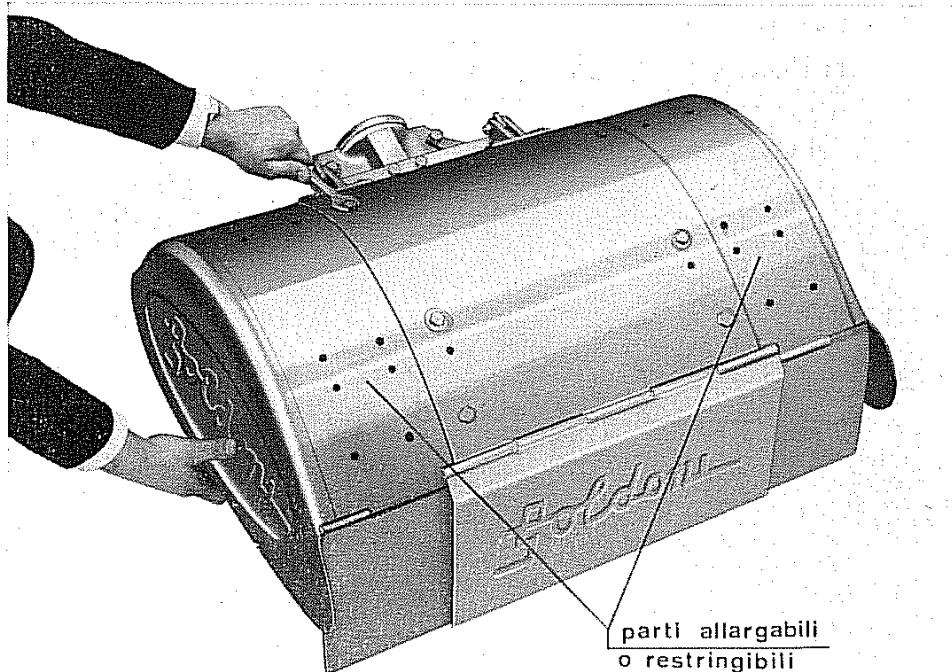


Fig. 3 - Variazione larghezza cofano

2

MANUTENZIONE

Dopo le prime ore di lavoro, ed anche periodicamente, è consigliabile controllare che le zappe siano ben strette ai supporti per evitare il tranciamento delle viti che eventualmente si fossero allentate.

Se durante il lavoro di fresatura dovesse verificarsi l'incurvamento delle zappe, causato da eccessiva profondità di fresatura o da terreni particolarmente tenaci, si rimedia raddrizzando le stesse a freddo, per evitare di non alterare il trattamento di indurimento delle parti taglienti.

SOSTITUZIONE OLIO NEL GRUPPO CONICO DELLA FRESA

Dopo un periodo di circa 1000 ore di Lavoro effettuare il cambio dell'olio.

Per potere eseguire l'operazione, staccare la fresa dal motocoltivatore, svitare il tappo con astina A (vedi fig. ④) e capovolgere in modo da fare uscire tutto l'olio.
3

Mettere poi nella quantità di circa 500 grammi, nuovo olio per cambio SAE 90 ESSO GEAR OIL.

0184

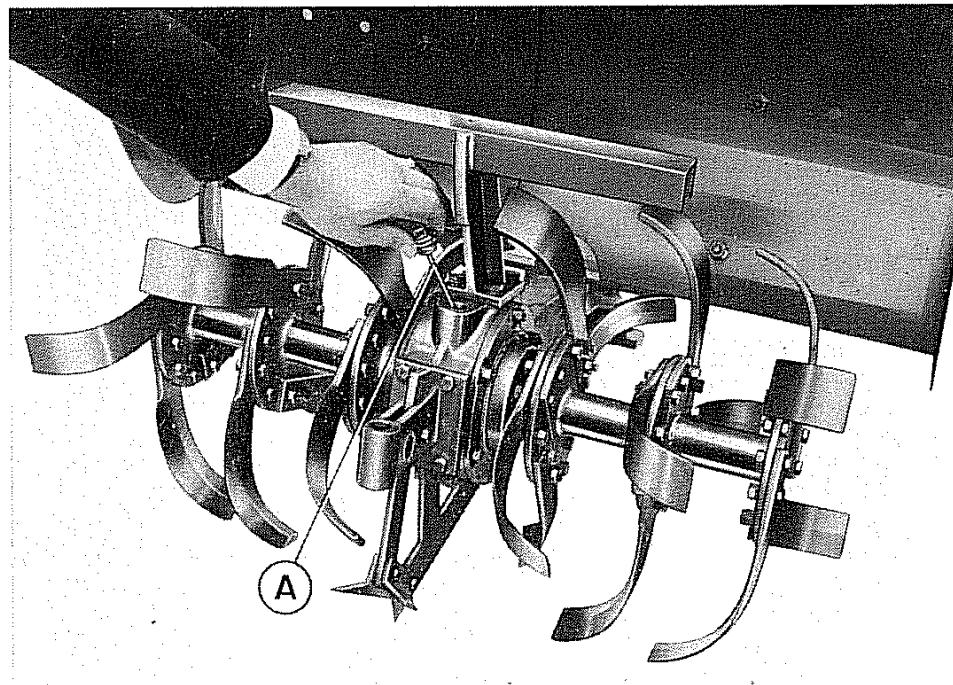


Fig. ④ - Sostituzione olio nella fresa

3

N.B. - Tenere sempre costantemente controllato il livello dell'olio tramite il tappo A.

FRESA TIPO « 23 » - GOLDONI - CARPI

R I C A M B I

TERMINE PER LA CONCESSIONE DEI RICAMBI IN GARANZIA:

Definizione: Per Garanzia s'intende la sostituzione di quei particolari di cui, dopo un esame eseguito da un ns/ Tecnico, venga accertata la difettosa costruzione.

NORME PER LE ORDINAZIONI

Per l'ordinazione dei pezzi di ricambio è assolutamente necessario indicare esattamente:

1) Tipo e numero di matricola della fresa.

2) Numero di figura, numero di codice del particolare e quantitativo richiesto.

— In caso di dubbio inviare il pezzo avariato.

3) Indirizzo chiaro e preciso del Richiedente.

La richiesta deve essere indirizzata a:

— Ditta GOLDONI — Sezione Ricambi
42010 Rio Saliceto (Reggio Emilia)

N.B. - La merce deve sempre e in ogni caso essere spedita franco fabbrica.
Le spese di spedizione sono a totale carico del Richiedente.

F R E S A T I P O « 2 3 » - G O L D O N I - C A R P I

Una maggiore economia non si ottiene rimandando la sostituzione di un pezzo avariato, ma sostituendolo al momento opportuno con uno nuovo.



FRESA TIPO « 23 » - GOLDONI - CARPI

VEDERE
CATALOGO
RICAMBI



Fig. 5 - Reparto macchine utensili - (particolare)

5



Fig. 6 - Reparto spedizioni - (particolare)

6

FRESA TIPO « 23 » - GOLDONI - CARPI

Tipografia PEDRAZZINI - Fabbrico (R.E.) - Italy - 800 - 1-70