



**FABBRICA MACCHINE AGRICOLE**

**41012 MIGLIARINA DI CARPI (MODENA) ITALY**

Telefoni: 91.723 - 91.753 - 91.756 Rio Saliceto (Reggio Emilia)

65-80-100-115

# **FRESA tipo "SUPER"**



**ISTRUZIONI PER L'USO  
E LA MANUTENZIONE**

**CATALOGO NOMENCLATORE  
PER RICHIESTA RICAMBI ORIGINALI**



Edito a cura dell'UFFICIO TECNICO della Ditta GOLDONI  
Mod. LL3 - 3-1968 - 5ª Edizione

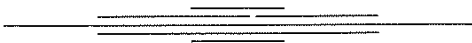
**N.B.** - Le illustrazioni e le caratteristiche contenute nel presente libretto non sono impegnative poiché, ferme restando le caratteristiche principali, la Ditta GOLDONI, si riserva il diritto di apportare in qualsiasi momento eventuali modifiche, dettate da esigenze tecniche o commerciali.

## **P R E M E S S A**

Come ogni prodotto Goldoni la fresa tipo Super è stata progettata e costruita secondo i più avanzati metodi di lavorazione.

Tale pregio, aggiunto alla qualità dei materiali impiegati, dà la massima garanzia in ogni impiego anche nei lavori più pesanti e sempre con ottimi risultati.

Inoltre la particolare costruzione della fresa tipo Super Goldoni consente la fresatura dei terreni che per la loro conformazione o per le colture richiedono speciali adattamenti della fresa stessa.

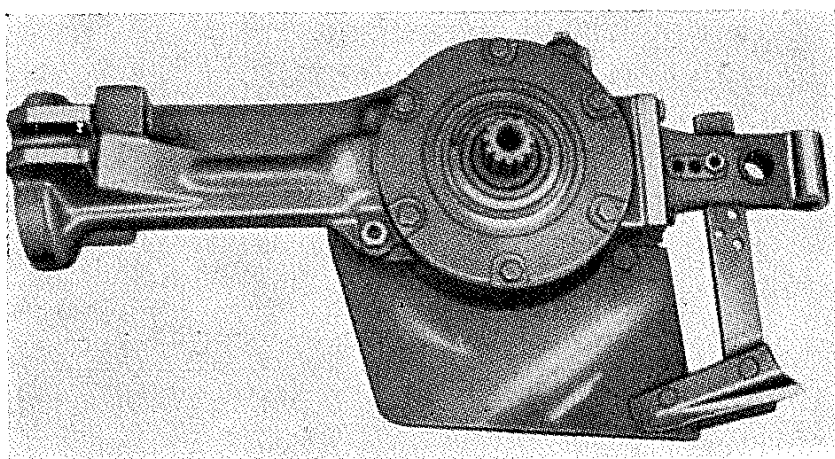


# ISTRUZIONI PER L'USO

## REGOLAZIONE PROFONDITA'

La maggiore o minore profondità di lavoro della fresa è determinata dalla inclinazione delle zappette registrabili.

La fig. 1 indica come lo spostamento verticale del tirante influisca sulla inclinazione delle zappette e quindi sulla profondità di lavoro.



↑ + PROFONDO  
↓ - PROFONDO

Fig. 1 - Variazione della profondità

## REGOLAZIONE LARGHEZZA FRESA

La superficie utile di fresatura può variare da un minimo di cm. 65, a cm. 80, a cm. 100 e infine a cm. 115, per consentire l'adattamento della fresa alle esigenze di lavoro.

Dalla larghezza normale di cm. 80 si può ridurre a cm. 65 togliendo ai lati le 4 zappette piegate verso l'esterno.

La larghezza di cm. 100 è ottenibile aggiungendo alle estremità della fresa i due distanziali di allargamento (vedi tav. 1 - nomenclatura -), applicando ad essi soltanto le 4 zappette piegate verso l'interno.

Per ottenere la massima larghezza di cm. 115 è sufficiente applicare ai distanziali di allargamento le 4 zappette piegate verso l'esterno.

---

**FRESA      TIPO      SUPER      -      «GOLDONI»**

---

## REGOLAZIONE COFANO

**Larghezza:** In funzione della larghezza della fresa il cofano può assumere la larghezza desiderata agendo sulle parti laterali dello stesso dopo aver allentato i 6 bulloni di fissaggio (vedi fig. 2).



Fig. 2 - Variazione larghezza cofano

**Altezza:** Agendo sul bullone che fissa il supporto posteriore al gancio, è possibile alzare od abbassare il cofano per adattare la fresa alle condizioni del terreno, per impedire cioè l'intoppamento se il terreno è troppo umido, o una eccessiva dispersione se il terreno è troppo friabile.



Fig. 3 - Variazione altezza cofano

## MANUTENZIONE

Dopo le prime ore di lavoro, ed anche periodicamente, è consigliabile controllare che le zappe siano ben strette ai porta zappe, per evitare il tranciamento delle viti che eventualmente si siano allentate.

Ad un eventuale incurvamento delle zappe, causato da eccessiva profondità di fresatura o da terreni particolarmente tenaci, si rimedia raddrizzando le stesse a freddo. Il raddrizzamento a caldo provocherebbe un'alte-  
razione del trattamento termico con conseguente calo della durezza.

Presentandosi la necessità di dover smontare i supporti delle zappe, occorre allentare le viti « A » della fig. 4. Per rimontarli bisogna che le viti tornino ad occupare le rispettive sedi sull'albero scanalato.

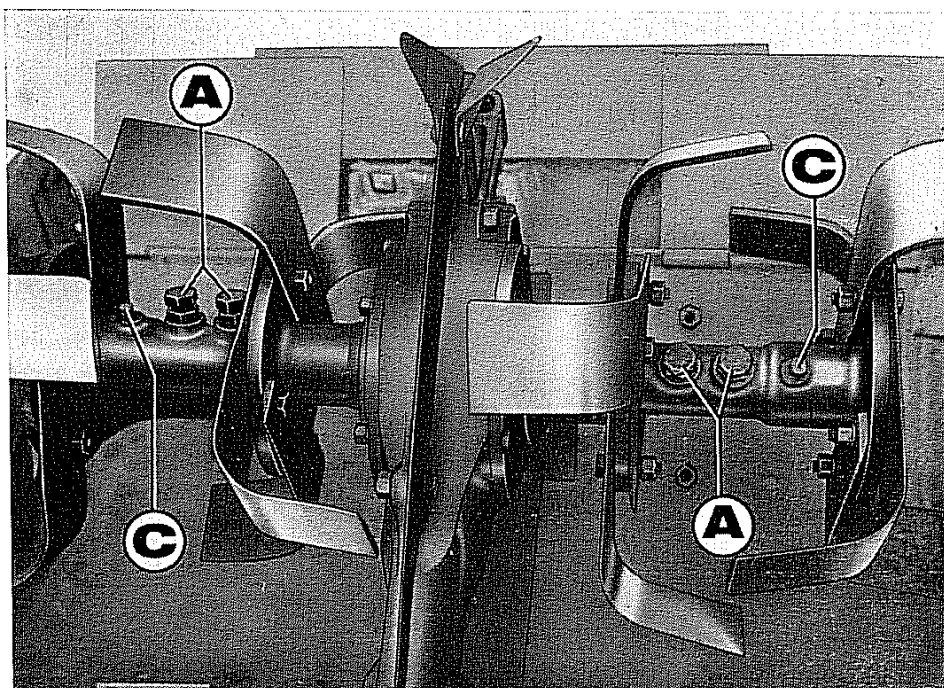


Fig. 4 - Smontaggio e lubrificazione dei supporti zappe

# LUBRIFICAZIONE

Gli organi meccanici del gruppo conico della fresa sono lubrificati con olio SAE 90 ESSO GEAR OIL.

Per la sostituzione togliere il tappo con astina « B » della fig. 5 e capovolgere la fresa affinché fuoriesca tutto l'olio vecchio, inserire poi 800 grammi di olio nuovo della stessa qualità.

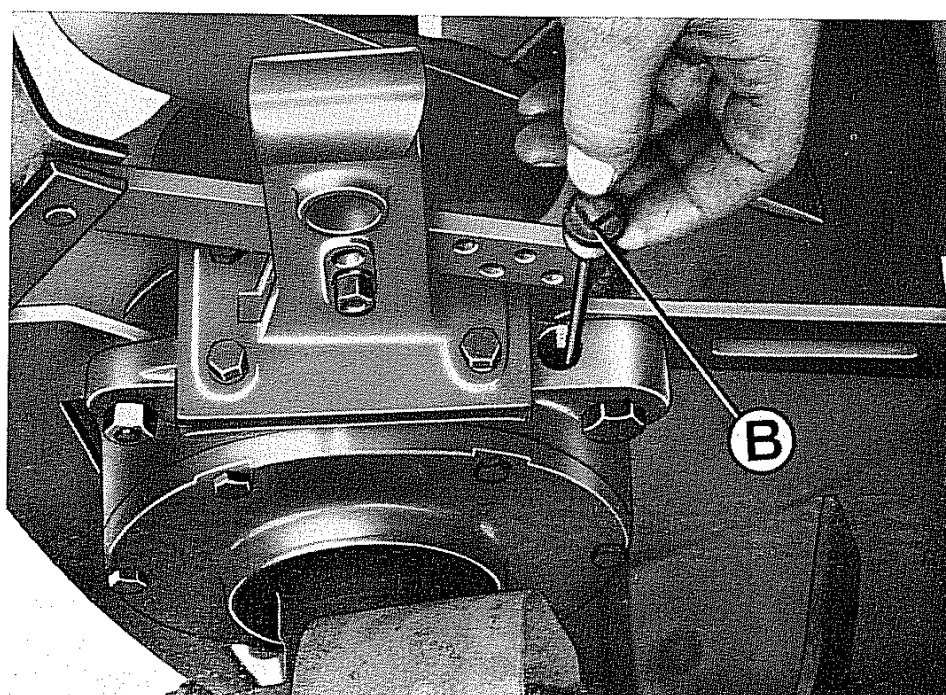


Fig. 5 - Sostituzione e controllo olio fresa

**N.B. - Tenere costantemente controllato il livello dell'olio del gruppo conico tramite il tappo « B ».**

A brevi periodi introdurre olio dai tappi « C » (fig. 4); tale olio può essere di qualità scadente, trattandosi di lubrificazioni secondarie ed indipendenti dal gruppo conico centrale.

# **R I C A M B I**

## **TERMINE PER LA CONCESSIONE DEI RICAMBI IN GARANZIA:**

**Definizione:** Per Garanzia s'intende la sostituzione di quei particolari ai quali, dopo un esame eseguito da un ns/ Tecnico, venga accertata la difettosa costruzione.

**Per l'ordinazione dei pezzi di ricambio è assolutamente necessario indicare esattamente:**

- 1) Tipo della fresa.
- 2) N. di figura, n. di matricola, n. di disegno, denominazione e quantitativo richiesto (indicati nelle tavole seguenti);  
— in caso di dubbio inviare il pezzo avariato.
- 3) Indirizzo chiaro e preciso del Richiedente.

La richiesta deve essere indirizzata a:

**« Ditta GOLDONI - Sezione Ricambi**

**42010 Rio Saliceto (Reggio Emilia) »**

**N.B.** - La merce deve sempre e in ogni caso essere spedita franco fabbrica.  
Le spese di spedizione sono a totale carico del Richiedente.

**Una maggiore economia non si ottiene rimandando la sostituzione di un pezzo avariato, ma sostituendolo al momento opportuno con uno nuovo.**

---

**F R E S A      T I P O      S U P E R      -      « G O L D O N I »**

---



**GOLDONI & C.**

---

**MIGLIARINA DI CARPI - (Modena)**

**Fresa tipo "SUPER"**

**C A T A L O G O  
N O M E N C L A T O R E**

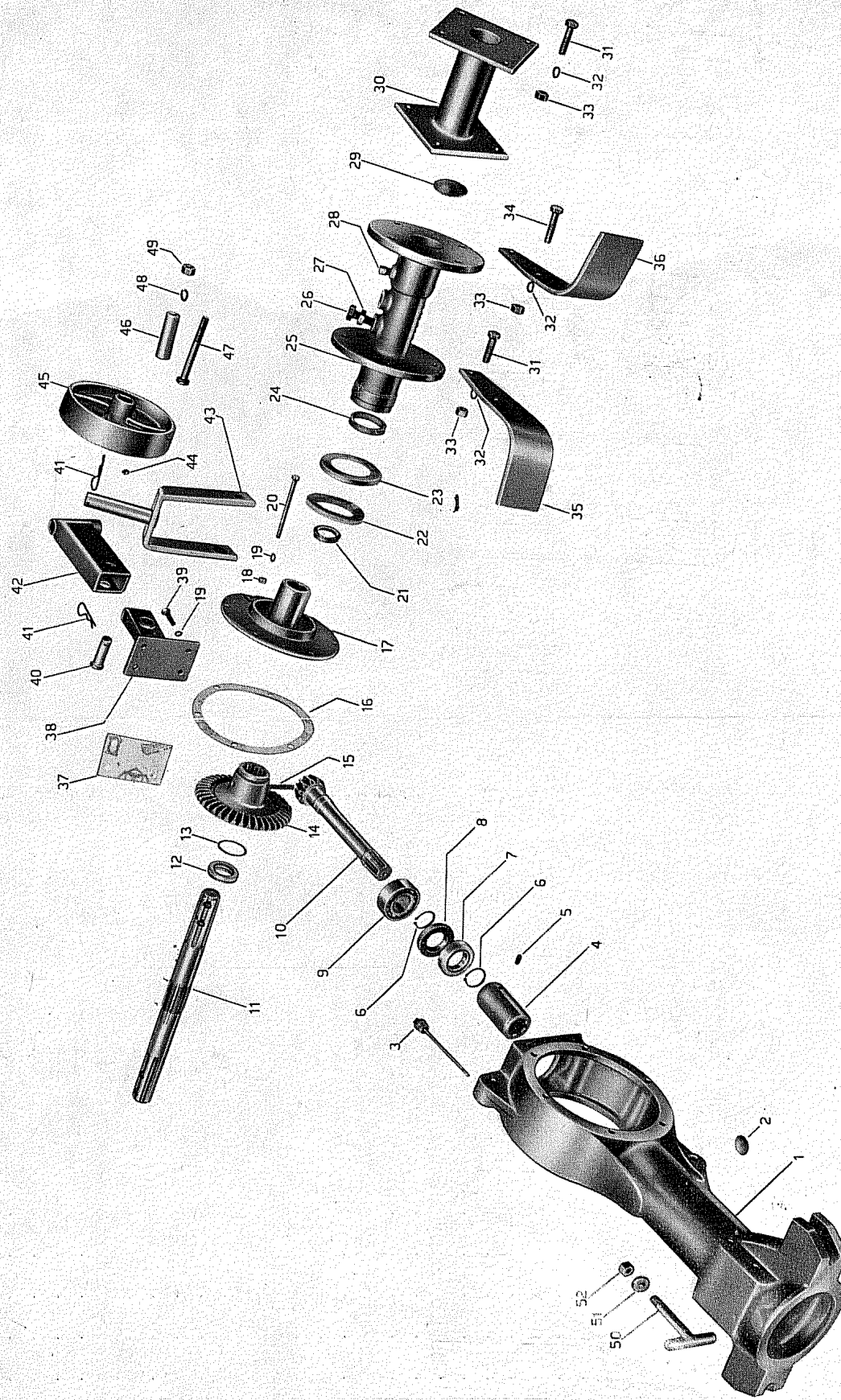
(di queste precise denominazioni e di queste matricole è  
**indispensabile** fare uso per la richiesta dei pezzi di ricambio.)

**LISTINO IN VIGORE dal 5-3-1968**

# Fresa tipo "SUPER,"

Tav. 1

N° di figura	Matricola	Denominazione	N° per macchina	Prezzo unitario	N° di figura	Matricola	Denominazione	N° per macchina	Prezzo unitario
1	28.44.10	403	1	20.000	43	28.44.17	411	1	1.100
2	28.44.11	405	1	60	44	122.21		1	50
3	28.44.16	409	1	420	45	28.44.51	431	1	2.200
4	28.44.30	418	1	2.800	46	28.44.28	416	1	350
5	111.63		1	25	47	110.238		1	120
6	117.19		2	35	48	113.39		1	5
7	115.57		1	1.850	49	110.318		1	15
8	116.35		1	180	50	28.44.65	445	2	580
9	115.54		1	3.150	51	11.40.28	384	2	50
10	28.44.24	414	1	8.000	52	110.320		2	50
11	28.44.19	412	1	7.500					
12	115.28		1	1.220					
13	28.44.28	415	1-2	60					
14	28.44.21	413	1	12.000					
15	119.24		1	80					
16	28.44.53	432	2	100					
17	28.44.11	404	2	5.000					
18	110.312		6	5					
19	113.36		10	5					
20	110.222		6	50					
21	28.44.36	419	2	160					
22	28.44.36	425	2	150					
23	28.44.65	439	2	150					
24	28.44.36	420	2	200					
25	28.44.38	423	2	10.000					
26	110.133		4	55					
27	110.317		4	15					
28	11.12.16	272	2	75					
29	28.44.11	132	2	75					
30	28.44.28	417	2	2.500					
31	110.223		16	35					
32	113.37		24	5					
33	110.315		24	10					
34	110.224		8	30					
35	28.44.62	434	8-12	600					
36	28.44.62	435	8-12	600					
37	28.44.53	433	1	15					
38	28.44.13	406	1	1.500					
39	110.119		4	20					
40	28.44.14	408	1	350					
41	11.38.18	368	2	100					
42	28.44.38	422	1	2.500					





N° di figura	Matricola	Denominazione	N° per macchina	Prezzo unitario
1	28.44.63 438	Coltello direzionale . . . . .	1	* 1.500
2	110.124	Vite T.E. 10MA x 35 . . . . .	2	25
3	113.37	Rosetta elastica Ø 10,5 . . . . .	13	5
4	110.315	Dado 10MA x 10 . . . . .	13	10
5	28.44.62 437	Zappetta sinistra regolazione profondità . . . . .	1	* 400
6	122.41	Ribattino Ø 8 x 25 . . . . .	2	* 5
7	28.44.15 440	Asta regolazione profondità . . . . .	1	* 700
8	110.312	Dado 8MA x 8 . . . . .	12	5
9	113.36	Rosetta elastica Ø 8,4 . . . . .	12	5
10	110.214	Vite T.E. 8MA x 35 . . . . .	1	15
11	28.44.49 429	Cofano laterale destro con banderuola . . . . .	1	7.500
12	28.44.62 436	Zappetta destra regolazione profondità . . . . .	1	* 400
13	28.44.49 428	Cofano centrale con banderuola . . . . .	1	6.000
14	28.44.13 407	Gancio supporto posteriore cofano . . . . .	1	600
15	112.20	Vite testa piana 8MA x 15 . . . . .	4	15
16	28.44.49 430	Cofano laterale sinistro con banderuola . . . . .	1	7.500
17	110.121	Vite T.E. 10MA x 20 . . . . .	6	20
18	110.228	Vite T.E. 12MA x 40 . . . . .	1	35
19	28.44.38 421	Supporto posteriore registraz. cofano . . . . .	1	350
20	113.38	Rosetta elastica Ø 13 . . . . .	3	5
21	110.316	Dado 12MA x 12 . . . . .	5	10
22	113.23	Rondella piana Ø 13x30x3 . . . . .	1	5
23	110.240	Vite T.E. 12MA x 60 . . . . .	1	50
24	110.239	Vite T.E. 12MA x 120 . . . . .	2	85
25	28.44.38 424	Supporto anteriore cofano . . . . .	1	2.000
26	28.44.44 426	Lama fissaggio ammortizzatore . . . . .	1	200
27	28.44.71 441	Ammortizzatore cofano fresa . . . . .	1	550
28	112.18	Vite testa piana 10MA x 30 . . . . .	5	20
29	28.44.44 427	Lama fissaggio cofano . . . . .	1	250
30	112.19	Vite testa piana 8MA x 25 . . . . .	7	10
31	122.26	Tappo ammortizzatore . . . . .	2	60
*		Coltello direzionale completo . . . . .	1	3.000

