



FABBRICA MACCHINE AGRICOLE

41012 MIGLIARINA DI CARPI (MODENA) ITALY

Telefoni: 91.723 - 91.753 - 91.766 Rio Saliceto (Reggio Emilia)

65-80-100-115

FRESA tipo "SUPER",



ISTRUZIONI PER L'USO
E LA MANUTENZIONE

CATALOGO NOMENCLATORE
PER RICHIESTA RICAMBI ORIGINALI

Edito a cura dell'UFFICIO TECNICO della Ditta GOLDONI
Mod. LL3 - 3-1968 - 5^a Edizione

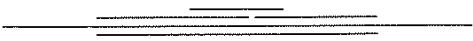
N.B. - Le illustrazioni e le caratteristiche contenute nel presente libretto non sono impegnative poiché, ferme restando le caratteristiche principali, la Ditta GOLDONI, si riserva il diritto di apportare in qualsiasi momento eventuali modifiche, dettate da esigenze tecniche o commerciali.

P R E M E S S A

Come ogni prodotto Goldoni la fresa tipo Super è stata progettata e costruita secondo i più avanzati metodi di lavorazione.

Tale pregio, aggiunto alla qualità dei materiali impiegati, dà la massima garanzia in ogni impiego anche nei lavori più pesanti e sempre con ottimi risultati.

Inoltre la particolare costruzione della fresa tipo Super Goldoni consente la fresatura dei terreni che per la loro conformazione o per le colture richiedono speciali adattamenti della fresa stessa.



ISTRUZIONI PER L'USO

REGOLAZIONE PROFONDITA'

La maggiore o minore profondità di lavoro della fresa è determinata dalla inclinazione delle zappette registrabili.

La fig. 1 indica come lo spostamento verticale del tirante influisca sulla inclinazione delle zappette e quindi sulla profondità di lavoro.

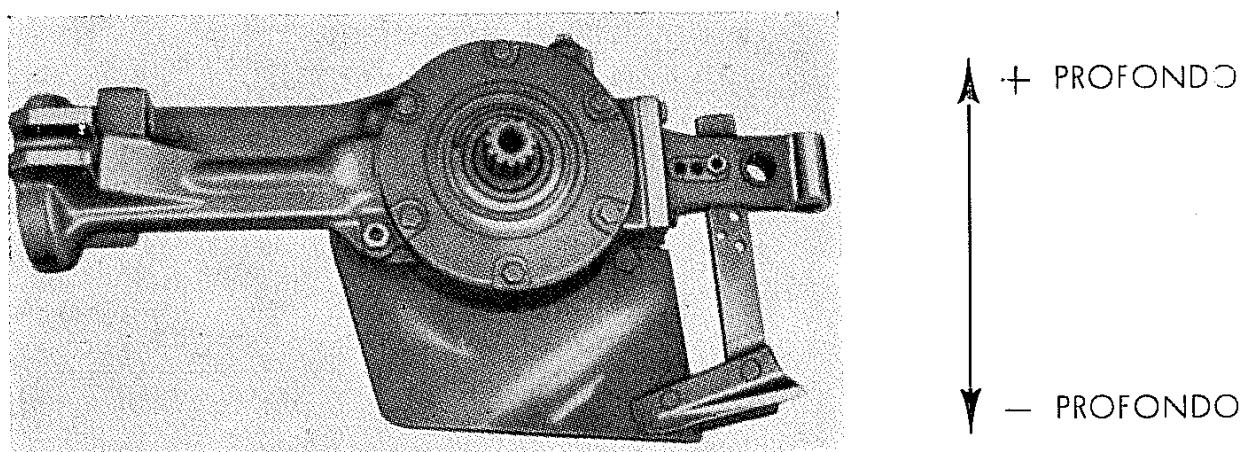


Fig. 1 - Variazione della profondità

REGOLAZIONE LARGHEZZA FRESA

La superficie utile di fresatura può variare da un minimo di cm. 65, a cm. 80, a cm. 100 e infine a cm. 115, per consentire l'adattamento della fresa alle esigenze di lavoro.

Dalla larghezza normale di cm. 80 si può ridurre a cm. 65 togliendo ai lati le 4 zappette piegate verso l'esterno.

La larghezza di cm. 100 è ottenibile aggiungendo alle estremità della fresa i due distanziali di allargamento (vedi tav. 1 - nomenclatura -), applicando ad essi soltanto le 4 zappette piegate verso l'interno.

Per ottenere la massima larghezza di cm. 115 è sufficiente applicare ai distanziali di allargamento le 4 zappette piegate verso l'esterno.

REGOLAZIONE COFANO

Larghezza: In funzione della larghezza della fresa il cofano può assumere la larghezza desiderata agendo sulle parti laterali dello stesso dopo aver allentato i 6 bulloni di fissaggio (vedi fig. 2).



Fig. 2 - Variazione larghezza cofano

Altezza: Agendo sul bullone che fissa il supporto posteriore al gancio, è possibile alzare od abbassare il cofano per adattare la fresa alle condizioni del terreno, per impedire cioè l'intoppamento se il terreno è troppo umido, o una eccessiva dispersione se il terreno è troppo friabile.



Fig. 3 - Variazione altezza cofano

MANUTENZIONE

Dopo le prime ore di lavoro, ed anche periodicamente, è consigliabile controllare che le zappe siano ben strette ai porta zappe, per evitare il tranciamento delle viti che eventualmente si siano allentate.

Ad un eventuale incurvamento delle zappe, causato da eccessiva profondità di fresatura o da terreni particolarmente tenaci, si rimedia raddrizzando le stesse a freddo. Il raddrizzamento a caldo provocherebbe un'alterazione del trattamento termico con conseguente calo della durezza.

Presentandosi la necessità di dover smontare i supporti delle zappe, occorre allentare le viti « A » della fig. 4. Per rimontarli bisogna che le viti tornino ad occupare le rispettive sedi sull'albero scanalato.

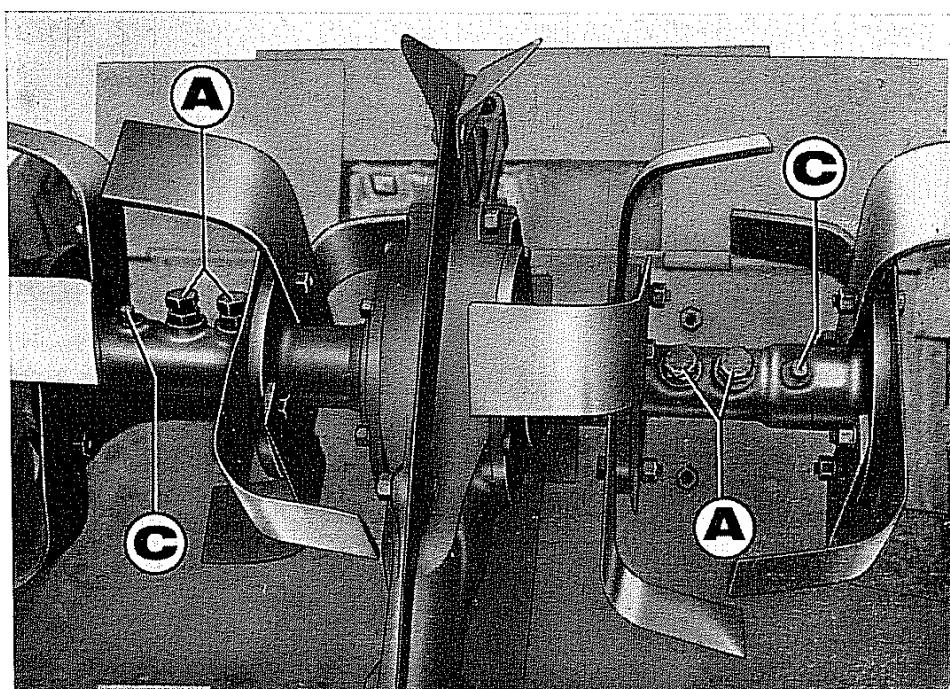


Fig. 4 - Smontaggio e lubrificazione dei supporti zappe

L U B R I F I C A Z I O N E

Gli organi meccanici del gruppo conico della fresa sono lubrificati con olio SAE 90 ESSO GEAR OIL.

Per la sostituzione togliere il tappo con astina « B » della fig. 5 e capovolgere la fresa affinché fuoriesca tutto l'olio vecchio, inserire poi 800 grammi di olio nuovo della stessa qualità.

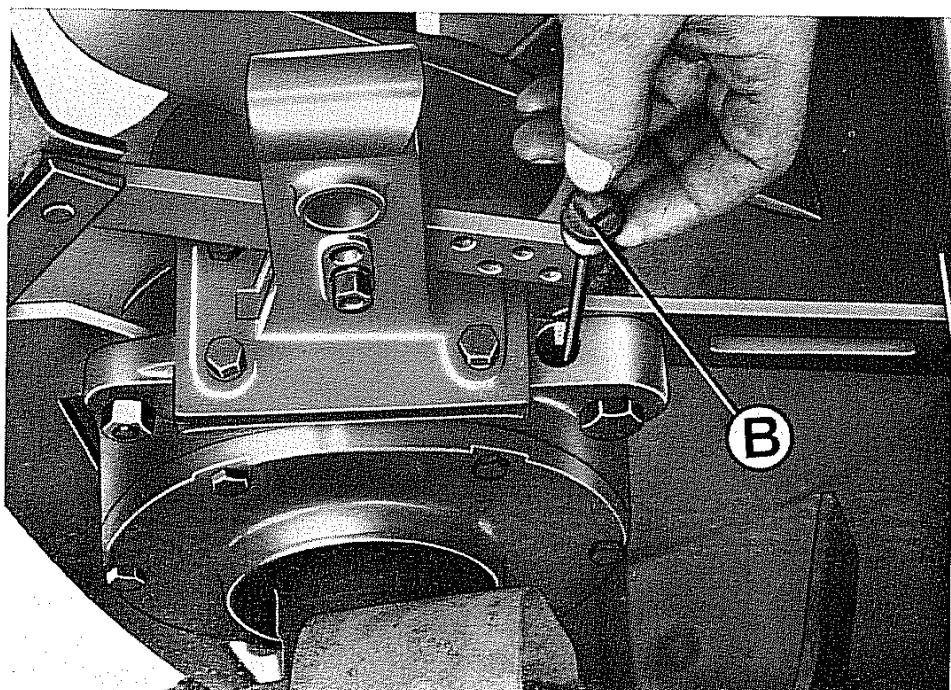


Fig. 5 - Sostituzione e controllo olio fresa

N.B. - Tenere costantemente controllato il livello dell'olio del gruppo conico tramite il tappo « B ».

A brevi periodi introdurre olio dai tappi « C » (fig. 4); tale olio può essere di qualità scadente, trattandosi di lubrificazioni secondarie ed indipendenti dal gruppo conico centrale.

R I C A M B I

TERMINE PER LA CONCESSIONE DEI RICAMBI IN GARANZIA:

Definizione: Per Garanzia s'intende la sostituzione di quei particolari ai quali, dopo un esame eseguito da un ns/ Tecnico, venga accertata la difettosa costruzione.

Per l'ordinazione dei pezzi di ricambio è assolutamente necessario indicare esattamente:

- 1) Tipo della fresa.
- 2) N. di figura, n. di matricola, n. di disegno, denominazione e quantitativo richiesto (indicati nelle tavole seguenti);
— in caso di dubbio inviare il pezzo avariato.
- 3) Indirizzo chiaro e preciso del Richiedente.

La richiesta deve essere indirizzata a:

« Ditta GOLDONI - Sezione Ricambi

42010 Rio Saliceto (Reggio Emilia) »

N.B. - La merce deve sempre e in ogni caso essere spedita franco fabbrica.
Le spese di spedizione sono a totale carico del Richiedente.

Una maggiore economia non si ottiene rimandando la sostituzione di un pezzo avariato, ma sostituendolo al momento opportuno con uno nuovo.

F R E S A T I P O S U P E R - « G O L D O N I »

GOLDONI & C.

MIGLIARINA DI CARPI - (Modena)

Fresa tipo "SUPER",

C A T A L O G O N O M E N C L A T O R E

**(di queste precise denominazioni e di queste matricole è
indispensabile fare uso per la richiesta dei pezzi di ricambio.)**

LISTINO IN VIGORE dal 5-3-1968

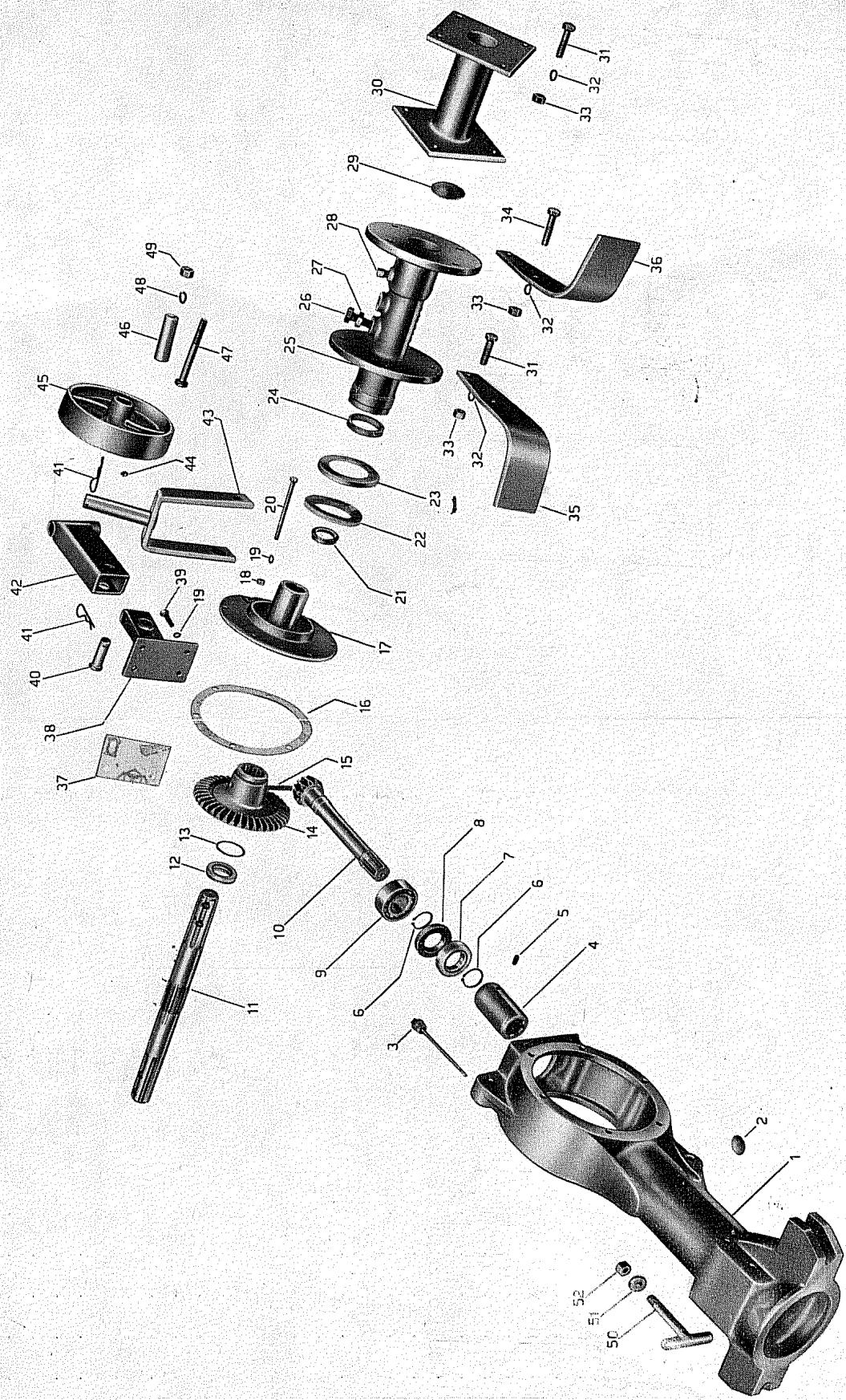
Fresa ripa "SUPER"

Tav. 1

N° di figura	Matricola	Denominazione	N° per macchina	Prezzo unitario	N° di figura	Matricola	Denominazione	N° per macchina	Prezzo unitario
1 28.44.10 403		Carter fresa	1	20.000	43	28.44.17 411	Forcella ruota trasferimento	1	1.100
2 28.44.11 405		Coperchio foro grano	1	60	44	122.21	Ingrassatore 8MA	1	50
3 28.44.16 409		Tappo con astina livello olio	1	420	45	28.44.51 431	Ruota trasferimento	1	2.200
4 28.44.30 418		Manicotto calettato	1	2.800	46	28.44.28 416	Distanziale per ruota	1	350
5 111.63		Grano brugola 8MAX15	1	25	47	110.238	Vite T.E. 14MA x 120	1	120
6 117.19		Anello elastico seeger Ø 30 est.	2	35	48	113.39	Rosetta elastica Ø 15	1	5
7 115.57		Cuscinetto RIV 10L30	1	1.850	49	110.318	Dado 14MA x 14	1	15
8 116.35		Anello paraolio Ø 30x56x10	1	180	50	28.44.65 445	Tirante fissaggio fresa al carter	2	580
9 115.54		Cuscinetto RIV 3 AANON 30	1	3.150	51	11.40.28 384	Distanziale arrotondato Ø 17	2	50
10 28.44.24 414		Pignone conico	1	8.000	52	110.320	Dado 16MA x 16	2	50
11 28.44.19 412		Albero scanalato fresa	1	7.500					
12 115.28		Cuscinetto RIV ELPn 35	1	1.220					
13 28.44.28 415		Distanziale di rasamento	1-2	60					
14 28.44.21 413		Corona conica	1	12.000					
15 119.24		Spina elastica Ø 8x60	1	80					
16 28.44.53 432		Guarnizione coperchi laterali	2	100					
17 28.44.11 404		Coperchio laterale	2	5.000					
18 110.312		Dado 8MA x 8	6	5					
19 113.36		Rosetta elastica Ø 8,4	10	5					
20 110.222		Vite T.E. 8MA x 105	6	50					
21 28.44.36 419		Anello paraolio Ø 35,5	2	160					
22 28.44.36 425		Anello parapolvere	2	150					
23 28.44.65 439		Scodellino porta parapolvere	2	150					
24 28.44.36 420		Anello paraolio Ø 50,5	2	200					
25 28.44.38 423		Supporto zappe	2	10.000					
26 110.133		Vite T.E. 14MA x 40	4	55					
27 110.317		Dado 14MA x 8	4	15					
28 11.12.16 272		Tappo 1/4" Gas	2	75					
29 28.44.11 132		Coperchio supporti zappe	2	75					
30 28.44.28 417		Distanziale allargamento fresa	2	2.500					
31 110.223		Vite T.E. 10MA x 40	16	35					
32 113.37		Rosetta elastica Ø 10,5	24	5					
33 110.315		Dado 10MA x 10	24	10					
34 110.224		Vite T.E. 10MA x 45	8	30					
35 28.44.62 434		Zappetta destra	8-12	600					
36 28.44.62 435		Zappetta sinistra	8-12	600					
37 28.44.53 433		Guarnizione gancio	1	15					
38 28.44.13 406		Gancio supporto ruota	1	1.500					
39 110.119		Vite T.E. 8MA x 25	4	20					
40 28.44.14 408		Perno fissaggio supporto	1	350					
41 11.38.18 368		Molla di fermo	2	100					
42 28.44.38 422		Supporto ruota trasferimento	1	2.500					

Fresa tipo "SUPER"

Tav. 1



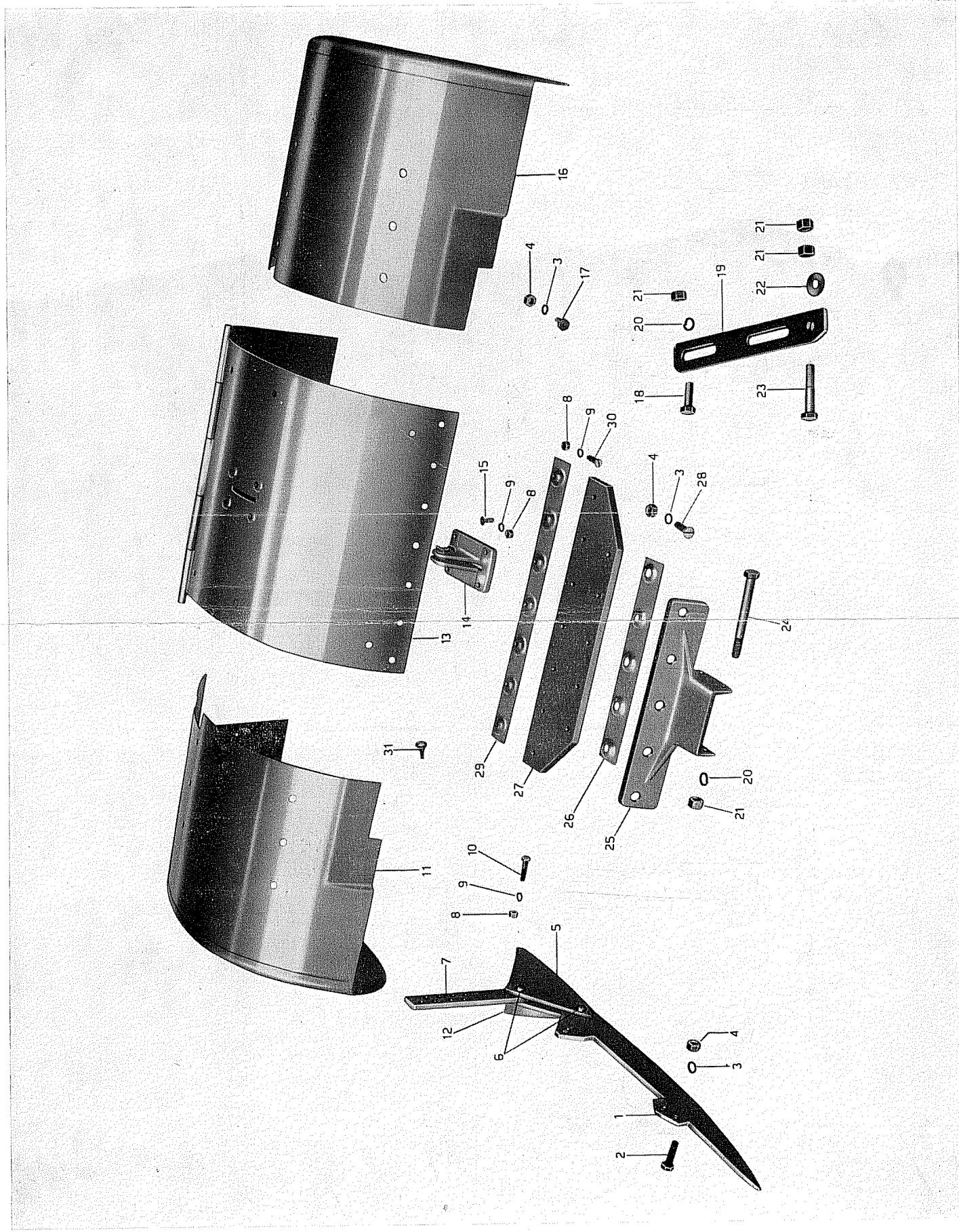
Fresa ripo "SUPER"

Tav. 2

Nº di figura	Matricola	Denominazione	Nº per macchina	Prezzo unitario
1 28.44.63	438	Coltello direzionale	1	* 1.500
2 110.124		Vite T.E. 10MA x 35	2	25
3 113.37		Rosetta elastica Ø 10,5	13	5
4 110.315		Dado 10MA x 10	13	10
5 28.44.62	437	Zappetta sinistra regolazione profondità	1	* 400
6 122.41		Ribattino Ø 8 x 25	2	5
7 28.44.15	440	Asta regolazione profondità	1	* 700
8 110.312		Dado 8MA x 8	12	5
9 113.36		Rosetta elastica Ø 8,4	12	5
10 110.214		Vite T.E. 8MA x 35	1	15
11 28.44.49	429	Cofano laterale destro con bandieruola	1	7.500
12 28.44.62	436	Zappetta destra regolazione profondità	1	* 400
13 28.44.49	428	Cofano centrale con bandieruola	1	6.000
14 28.44.13	407	Gancio supporto posteriore cofano	1	600
15 112.20		Vite testa piana 8MA x 15	4	15
16 28.44.49	430	Cofano laterale sinistro con bandieruola	1	7.500
17 110.121		Vite T.E. 10MA x 20	6	20
18 110.228		Vite T.E. 12MA x 40	1	35
19 28.44.38	421	Supporto posteriore registraz. cofano	1	350
20 113.38		Rosetta elastica Ø 13	3	5
21 110.316		Dado 12MA x 12	5	10
22 113.23		Rondella piana Ø 13x30x3	1	5
23 110.240		Vite T.E. 12MA x 60	1	50
24 110.239		Vite T.E. 12MA x 120	2	85
25 28.44.38	424	Supporto anteriore cofano	1	2.000
26 28.44.44	426	Lama fissaggio ammortizzatore	1	200
27 28.44.71	441	Ammortizzatore cofano fresa	1	550
28 112.18		Vite testa piana 10MA x 30	5	20
29 28.44.44	427	Lama fissaggio cofano	1	250
30 112.19		Vite testa piana 8MA x 25	7	10
31 122.26		Tappo ammortizzatore	2	60
Coltello direzionale completo				1 3.000
*				

Fresa tipo "SUPER"

Tav. 2



Tipografia PEDRAZZINI - Fabbrico (R.E.)