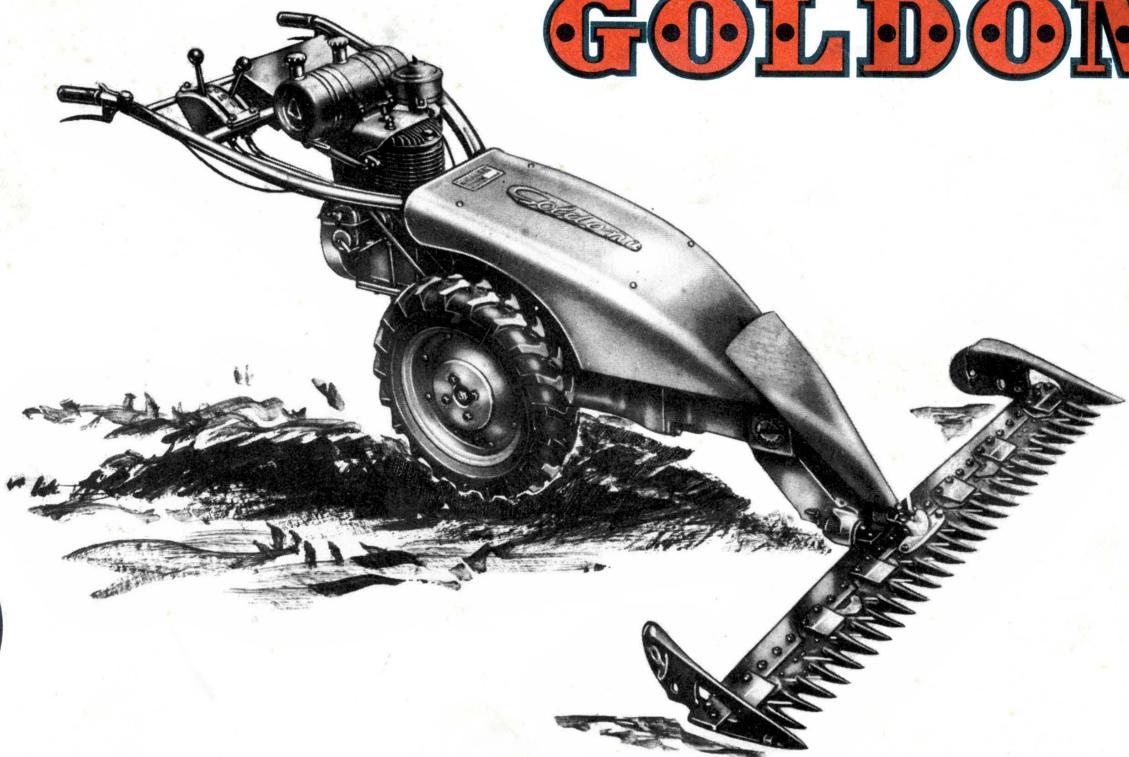


CATALOGO NOMENCLATORE LIBRETTO D'ISTRUZIONE

# Motofalciatrice GOLDONI



PER UNA LUNGA ED EFFICIENTE DURATA DELLA VOSTRA MACCHINA VI PREGHIAMO DI LEGGERE ALMENO UNA VOLTA QUESTE POCHE RIGHE



*Attenzione se volete ricevere i pezzi  
di ricambio richiesti, precisate il  
numero della tavola e della figura*



## DATI TECNICI E CARATTERISTICHE DELLA MACCHINA

Tutti gli organi rotanti sono montati su cuscinetti a sfere o a rulli opportunamente racchiusi in un carter a bagno d'olio costruito in ghisa. Gli organi oscillanti che trasmettono il movimento alla lama, sono protetti pure essi da un corpo in ghisa, con possibilità di abbondante lubrificazione attraverso diversi ingrassatori a pressione.

Ciò conferisce alla macchina unitamente alla scelta dei materiali e all'abbondante dimensionamento di essi, doti di robustezza e di qualità veramente eccezionali, per cui si può affermare senza riserbo che essa è in grado di sopportare carichi di lavoro, equivalente ad una potenza assorbita di 12 HP.

### MOTORE:

Normalmente alla macchina viene applicato un motore con potenza di HP 7, ad essa è applicabile qualsiasi tipo di motore raffreddato ad aria forzata con potenza variabile da 6 a 10 HP, ripartiti come segue:

BARRA FALCIANTE	POTENZA OCCORRENTE
mt. 1,45	HP. 6
mt. 1,60	HP. 7
mt. 1,90	HP. 8

Consumo orario litri 1 circa di petrolio agricolo  
Lavoro orario possibile mt/2. oltre 3.000.

## **FRIZIONE:**

La frizione è del tipo a cono funzionante in bagno d'olio, della massima semplicità e sicurezza di funzionamento. Essa non è soggetta ad eccessivo logoramento e non richiede perlanto sostituzioni di guarnizioni. È possibile effettuare la registrazione di essa agendo sull'apposita vite di regolazione sistemata sull'occhio di fermo guaina.

## **CAMBIO:**

Il cambio di velocità è a 8 posizioni: (3 rapporti con retromarcia, innesto barra falciante e 3 folli). Esso è munito di selettore e dispositivo speciale contro l'innesto di 2 marce contemporaneamente.

<b>Manovre:</b>	<b>Posizione delle leve:</b>		<b>Velocità:</b>
	<b>Sinistra</b>	<b>Destra</b>	<b>In Km. orari</b>
<b>Molare in folle</b>			
lama disin.	0	0	—
lama innestata	0	F	—
<b>In falciatura:</b>			
1 <sup>a</sup> velocità	1	F	3 ÷ 4,5
2 <sup>a</sup> velocità	2	F	4,5 ÷ 6,5
retromarcia	R	F	2,5 ÷ 3
<b>Marcia su strada</b>			
3 <sup>a</sup> velocità	0	3	8 ÷ 14
retromarcia	R	0	2,5 ÷ 3

## **DIFFERENZIALE:**

La macchina nelle 2 versioni può essere fornita con differenziale o senza. Normalmente essa viene costruita con differenziale e freni indipendenti ad espansione su ciascuna ruota. Ciò conferisce essa una manovrabilità, specialmente nei cambiamenti di direzione e nei ritorni veramente eccezionale ed apprezzata. La copia conica e i ruotismi del differenziale sono costruiti con acciaio speciale al Nichel Cromo temp. e rinv. di elevate caratteristiche meccaniche e funzionanti a bagno d'olio.

**PESO DELLA MACCHINA:**

Il peso della macchina compreso il motore con barra falciante di mt. 1,45 è di Kg. 270

**GOMME:**

Pneumatici "Tractor Agr." per ruote motrici misura 400 - 12.

**INGOMBRO: (senza barra falciante)**

Altezza . . . . .	mm. 920	Carreggiata normale . . . . .	mm. 470
Larghezza . . . . .	» 760	Carreggiata larga . . . . .	» 670
Lunghezza . . . . .	» 1.980	Altezza libera dal suolo . . . . .	» 150

Alla macchina sono applicabili su richiesta:

1. <sup>o</sup> Apparecchio a mietere	5. <sup>o</sup> Ranghiniatore	9. <sup>o</sup> Aratro
2. <sup>o</sup> Zappatrice	6. <sup>o</sup> Rullo	10. <sup>o</sup> Sedile posteriore
3. <sup>o</sup> Seminatrice	7. <sup>o</sup> Spandiconcime	11. <sup>o</sup> Centrifuga per irrigazione a pioggia o scorrimento
4. <sup>o</sup> Pompa irroratrice con traino botte	8. <sup>o</sup> Gancio di traino	12. <sup>o</sup> Ruote a gabbia.

La macchina è dotata di 3 prese di moto:

Una (superiore) con velocità 800 giri/1' Una (inferiore) con velocità 650 giri/1' Una (posteriore) con velocità 140 giri/1'

La macchina può essere fornita nella versione combinata: Motofalciatrice Motocoltivatore. Ciò grazie ad una particolare soluzione attraverso la quale si inverte il senso di avanzamento della macchina e se ne riduce ulteriormente la velocità. In questo caso può essere montato un motore di 10 HP.

**ISTRUZIONI PER L'USO DELLA MACCHINA**

Chi vuole tenere la macchina efficiente e che lo accontenti del tutto deve anche mantenerla e usarla con cura.

Un' accurata manutenzione aumenta la durata della macchina e ne diminuisce il costo di esercizio.

Il motore richiede soprattutto un buon rodaggio, per le prime 20 ore si devono solo fare lavori leggeri e di breve durata.

Prima di uscire dalla fabbrica ogni macchina viene sottoposta ad un accurato collaudo di conseguenza tutti i congegni sono convenientemente regolati. Non regolare dunque la macchina che in caso di assoluto bisogno. Le istruzioni necessarie sono contenute nel presente libretto. Normalmente il serbatoio non contiene carburante mentre è fatto il pieno d'olio. Per l'aggiunta o il cambio dell'olio usare sempre quello di densità prescritta dalle istruzioni relative. In caso contrario la fabbrica non accetta pretese di garanzia.

## **CON LA MOTOFALCIATRICE FORNIAMO I SEGUENTI ACCESSORI**

### **PER IL MOTORE:**

Normale corredo della casa costruttrice; eventuale libretto d'istruzione e certificato di garanzia.

### **PER LA MACCHINA:**

- Libretto d'istruzione e lista dei prezzi di ricambio
- N.<sup>o</sup> 2 lame taglienti
- N.<sup>o</sup> 1 custodia di protezione barra
- N.<sup>o</sup> 1 ruotina per trasferimenti
- N.<sup>o</sup> 2 assi andane con relativi bulloni e molle
- N.<sup>o</sup> 2 sottosuole con relativi bulloni
- N.<sup>o</sup> 1 ingassatore a pressione
- N.<sup>o</sup> 1 cacciavite
- N.<sup>o</sup> 1 pinza
- N.<sup>o</sup> 1 chiave fissa mm. 14 - 17
- N.<sup>o</sup> 1 chiave fissa mm. 19 - 22
- N.<sup>o</sup> 1 chiave fissa mm. 24 - 32
- N.<sup>o</sup> 1 chiave ad occhio mm. 21 - 36
- N.<sup>o</sup> 1 estrattore lama tagliente

## **MONTAGGIO DELLA TESTA DI LAMA E SOSTITUZIONE DELLA LAMA**

Per la sostituzione della lama procedere alla estrazione di essa servendosi dell'apposito attrezzo in dotazione. L'operazione deve essere preceduta naturalmente dallo smontaggio della testa di lama. Una volta fatta la sostituzione rimontare la medesima (fig. n.<sup>o</sup> 1). La registrazione e il fissaggio vanno eseguiti procedendo come segue:

Sollevate lateralmente la barra da terra per la sua massima alzata (fig. n.<sup>o</sup> 2) lasciando, fra il perno oscillante e i registri laterali un giuoco di un foglio di carta (fig. n.<sup>o</sup> 3), quindi, procedete al bloccaggio degli stessi attraverso il serraggio a fondo delle 2 viti superiori.

## **MONTAGGIO DELLA BARRA FALCIANTE**

Ogni qualvolta si procede al montaggio della barra falciante, accertarsi scrupolosamente che la biella (tav. VIII n.<sup>o</sup> 15) introdotta nell'apposita asola permetta l'oscillante della barra stessa pur essendo montata stretta (fig. n.<sup>o</sup> 4).

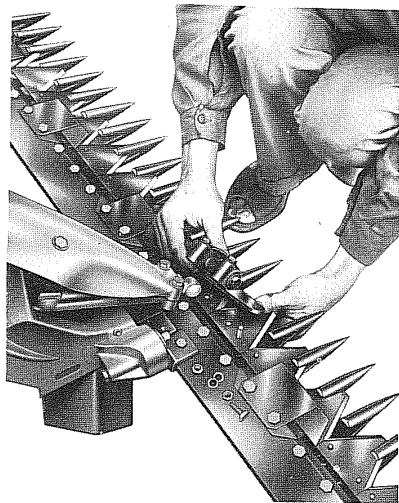


Fig. 1

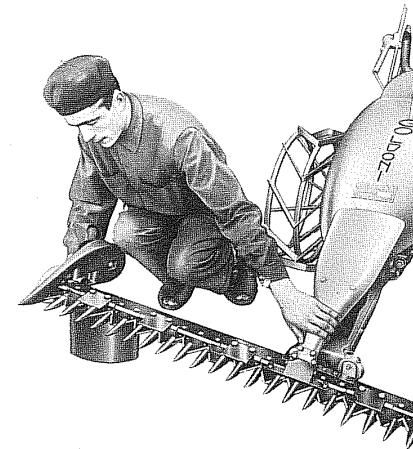


Fig. 2



Fig. 3

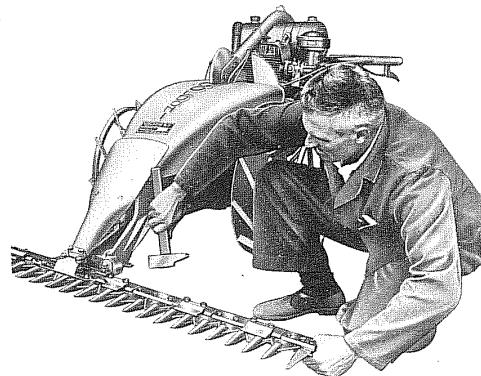


Fig. 4

## **VARIAZIONE DELLA CAREGGIATA DELLE RUOTE**

Invertendo le ruote gommate si può aumentare la careggiaia da mm. 470 a 670, questa modifica è indicata per il lavoro in collina e in ripidi pendii. La ruota si avvia ognuna a lato opposto senza però cambiare direzione del battistrada.

### **IMPORTANTE!!!**

Per disinnestare la frizione, tirare sempre a fondo il comando della medesima. Quando una leva delle marce non entra subito in posizione, non forzare: si allentino per un attimo la frizione, in tal modo gli ingranaggi girano ed entrano uno nell'altro.

## **CONTROLLO E CAMBIO OLIO**

Il tappo apposito di controllo porta applicata un'astina con incise 2 tacche che indicano il livello minimo e massimo. Il controllo si deve fare a motore fermo e con la macchina in posizione di lavoro, (cioè disposta su un piano orizzontale con la barra falciante a terra). L'olio nel carter va cambiato dopo le prime 100 ore di lavoro e in seguito ogni 500 ore. Per il pieno occorre circa 5.500 kg. di olio. Si dovrà sempre vuotare l'olio solo dopo l'uso della macchina, cioè a motore caldo. Questo è importante specialmente nella stagione fredda poichè l'olio in questo modo risulta più fluido e si scaricherà meglio. Nel carter va messo solo olio della viscosità SAE 90 in estate e della viscosità SAE 60 in inverno.

## **LUBRIFICAZIONE ESTERNA**

Ingrassare ogni 50 ore di lavoro nei 5 punti ove sono sistemati gli ingassatori (fig. n.º 9) e con oliatore la sede di scorrimento della lama e dei cavi diversi, di comando del gas, frizione e freni.

## **DURANTE IL LAVORO**

### **(Istruzioni per il lavoro di falciatura)**

Per conseguire una perfetta falciatura si consiglia il sistema illustrato in (fig. n.º 10), il quale consiste in quanto segue: eseguire 2 corse da un lato e 3 dall'altro delle 2 estremità del campo. Con ciò si creano due piazze per poter tornare, evitando in questo modo di scendere in careggiate ad ogni corsa. Questo perchè il dislivello dalla careggiate al campo ostacola un buon inizio di falciature. È assolutamente sconsigliabile andare e tornare sempre da un lato. Consigliamo invece di falciare dai due lati girandi intorno, la ragione di usare questo sistema consiste nel fatto che i denti della barra hanno possibilità di passare sotto l'herba falciata senza che questa si accumuli su di essa.

#### **Quando l'erba cade in avanti:**

- 1º Ciò può accadere quando l'erba, naturalmente o per effetto del vento e pioggia è inclinata nel senso di avanzamento della macchina.  
È indispensabile in questo caso eseguire la falciatura in senso contrario.
- 2º La lama tagliente non è affilata.
- 3º La velocità di avanzamento della macchina è scarsa. Aumentare fino a che l'erba falciata cade all'indietro.

#### **Quando l'erba è folla e completamente a terra (primo taglio):**

Oltre a tenere in considerazione le istruzioni precedenti, consigliamo di falciare in 1ª velocità con motore a regime di giri elevato, senza assi andane, senza scarpe e con i denti in dotazione in sostituzione di queste ultime. Consigliamo inoltre di smontare in questo caso il bastoncino spartierba situato sulla testa di lama (fig. n.º 5).

#### **Per falciare le careggiate e in ogni caso dove l'erba è fitta e corta:**

Usare la macchina in 1ª velocità con motore ad elevato regime di giri e lama ben affilata (fig. n.º 6).

**Per la falciatura in collina e di argini:**

Aumentare come precedentemente la careggata delle ruote. In caso di slittamento in basso della macchina per forte pendenza sostituire gli pneumatici con le ruote a gabbia, di ns/ costruzione. Se lo slittamento avviene pure con le ruote a gabbia è consigliabile tenere la macchina con una fune (fig. n.º 7).

**L'uso delle sottosuole:**

Le sottosuole dovete usarle solamente quando avrete la necessità di effettuare tagli non troppo rasentli (fig. n.º 8).

**Con terreno umidissimo:**

Se volete un perfetto risultato nella falciatura in terreno molle: dovete tenere il manubrio in modo che la barra falciante viaggi leggermente sollevata da terra.

**Con terreno asciutto e erba completamente capovolta:**

Dovrete fare in modo che la barra resti completamente appiccicata al suolo forzando sul manubrio.

**IMPORTANTE !!!**

Per una maggior durata della macchina ed un efficiente lavoro di falciatura è indispensabile affilare la lama almeno ogni uno o due ettari di terreno falciato.

**DOPO IL LAVORO**

**Breve interruzione di lavoro:**

Ogni qualvolta si termina il lavoro di falciatura consigliamo di lavare bene la barra falciante e la lama tagliente con acqua. Quindi lubrificare con una miscela di olio e petrolio.

**Lunga interruzione di lavoro:**

Non riponete mai nella rimessa la macchina in cattivo stato. Procedendo subito alle eventuali riparazioni avrete il piacere al- lorchè riprenderete il lavoro di uscire con la macchina pronta per l'uso.

**Avvertenza:** Per la richiesta pezzi di ricambio oltre al numero di figura, precisare il numero della tavola.

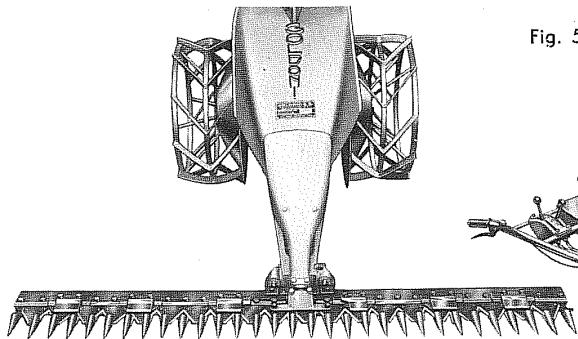


Fig. 5

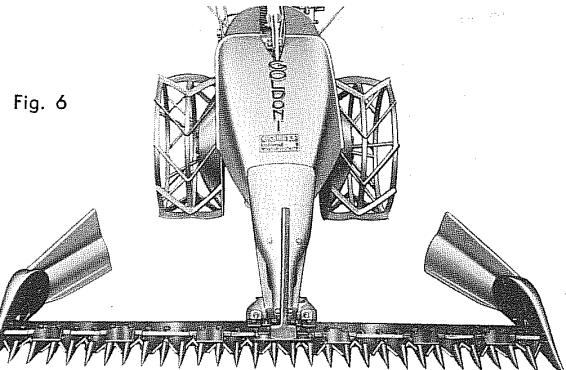


Fig. 6

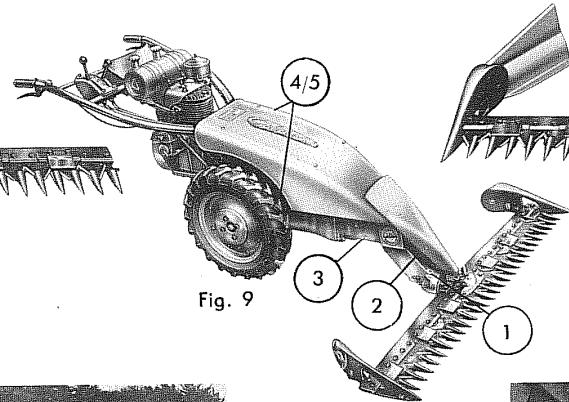


Fig. 9

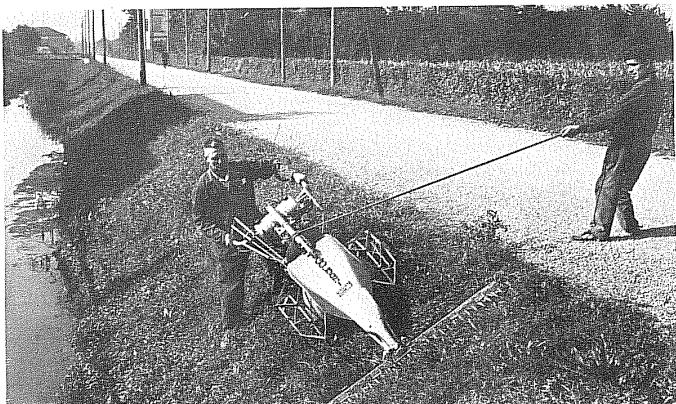


Fig. 7

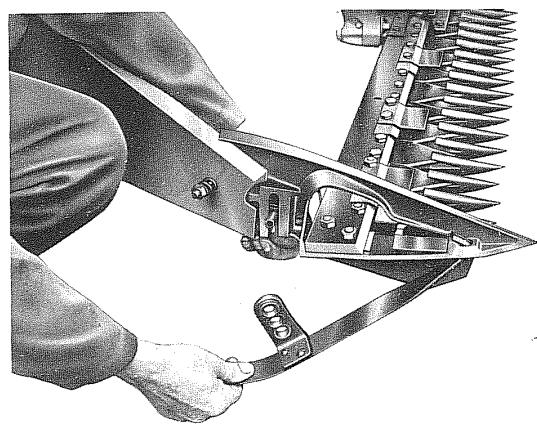
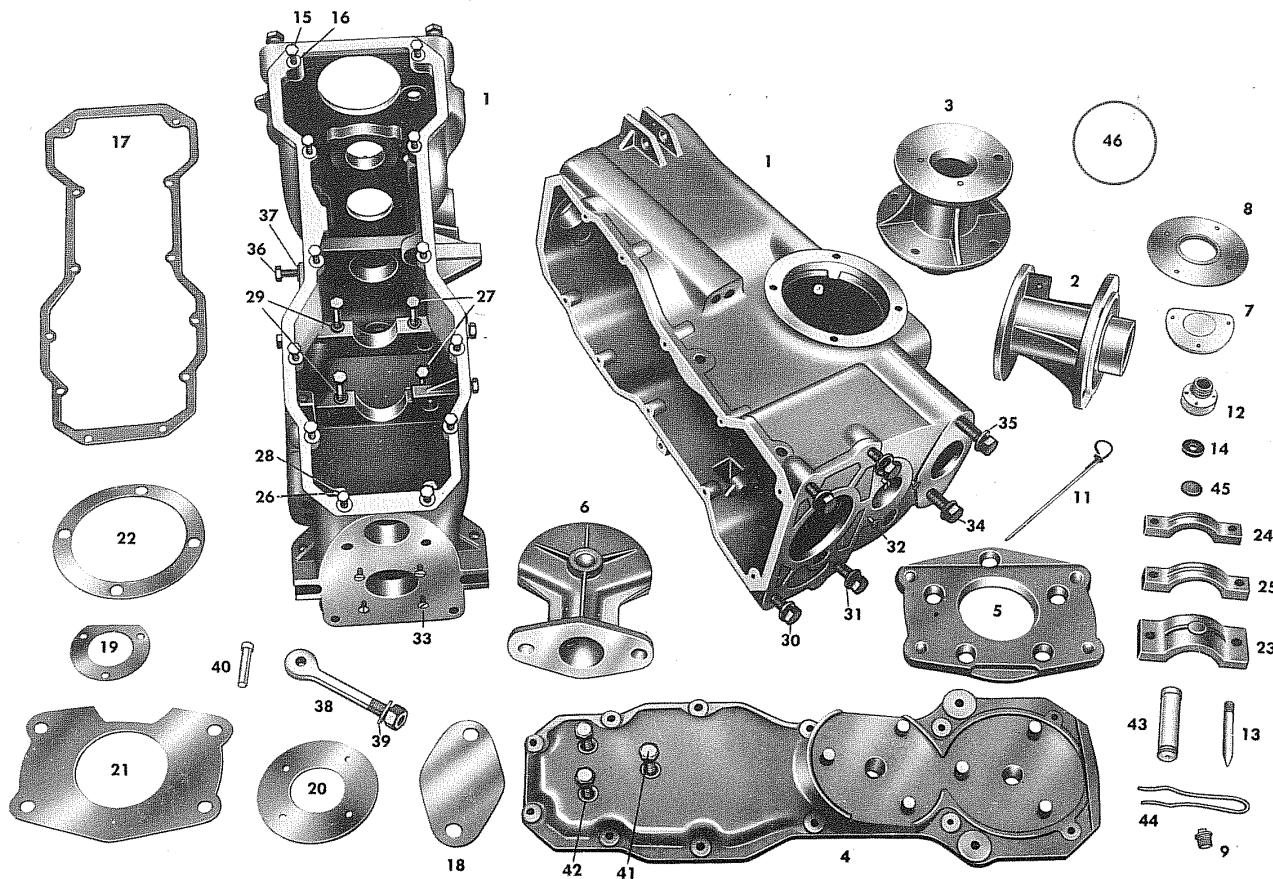


Fig. 8

# TAVOLA I

Nº di figura	DENOMINAZIONE	N.º Pezzi	Prezzo Unitario	Nº di figura	DENOMINAZIONE	N.º Pezzi	Prezzo Unitario
1	Carter	1		24	Cappello albero primario	1	
2	Flangia supporto ruota (destra)	1		25	» cuscinetto pignone	1	
3	Flangia supporto ruota (sinistra)	1		26	Vite fissaggio cappello doppio Ø 14 MA x 50	2	
4	Coperchio (carter)	1		27	» » cappelli albero primario e pign.	4	
5	Flangia motore	1		28	Rondella di sicurezza Ø 14 MA	2	
6	Gancio di traino	1		29	» » Ø 10 MA	4	
7	Coperchio albero primario	1		30	Vite fissaggio motore Ø 14 MA x 50	4	
8	Coperchio albero (F)	1		31	Rondella 14 MA	4	
9	Tappo scarico olio	1		32	Vite fissaggio coperchio albero primario 6 MA x 15	3	
10	Rondella di tenuta Ø 16,5 x 30 x 2	1		33	» » albero (F) 6 MA x 15	4	
11	Asta livello olio	1		34	» » gancio di traino 16 MA x 65	2	
12	Tappo scarico gas e immissione olio	1		35	Rondella 16 MA	2	
13	Perno di fissaggio cofano	1		36	Vite fissaggio flange ruote 10 MA x 35	8	
14	Rondelle gomma Ø 9 x 30 x 4	2		37	Rondella 10 MA	8	
15	Vite coperchio Ø 8 MA x 30	12		38	Bullone ad occhio fissaggio testa porta barra	2	
16	Rondella Ø 8, MA	12		39	Rondella 16 x 40 x 8	2	
17	Guarnizione coperchio	1		40	Perno fissaggio bullone ad occhio	2	
18	» gancio di traino	1		41	Vite fissaggio supporto pompa W 1/2 x 30	3	
19	» coperchio albero primario	1		42	Rondelle W 1/2	3	
20	» coperchio albero (F)	1		43	Perno gancio di traino	1	
21	» flangia motore	1		44	Forcella elastica tenuta perno	1	
22	» flangia ruota	1		45	Tappo chiusura foro retromarcia	1	
23	Cappello doppio	1		46	Anello gomma guarnizione flangia	1	

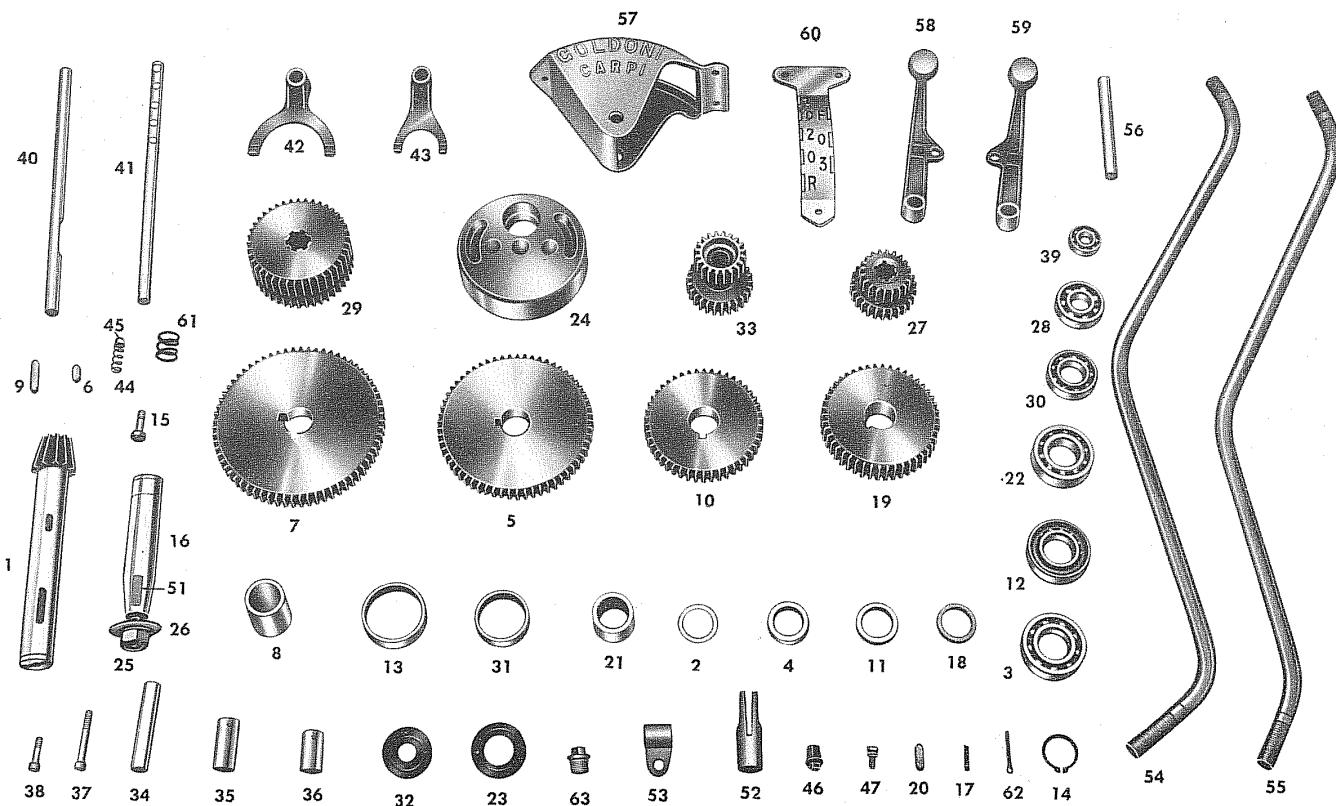
# TAVOLA I



**TAVOLA II**

Nº di figura	DENOMINAZIONE	N.º Pezzi	Prezzo Unitario	Nº di figura	DENOMINAZIONE	N.º Pezzi	Prezzo Unitario
1	Pignone conico . . . . .	1		33	Pignone retrromarcia Z 26 x 20 . . . . .	1	
2	Distanziale 30 x 38 x 4,36 . . . . .	1		34	Alberino retrromarcia . . . . .	1	
3	Cuscinetto RIV 3 A . . . . .	1		35	Bussola registro alberino retr. lato barra . . . . .	1	
4	Distanziale 30 x 38 x 29 . . . . .	1		36	Bussola registro alberino retr. lato motore . . . . .	1	
5	Ingranaggio Z 61 2 <sup>o</sup> marcia . . . . .	1		37	Vite fissaggio alb. retr. lato barra 6 MA x 50 . . . . .	1	
6	Linguella 8 x 8 x 18 . . . . .	1		38	Vite fissaggio alb. retr. lato mot. 6 MA x 25 . . . . .	1	
7	Ingranaggio Z 77 1 <sup>o</sup> marcia . . . . .	1		39	Cuscinetto RIV Ø 2 A . . . . .	2	
8	Distanziale 30 x 38 x 54 . . . . .	1		40	Asla superiore cambio . . . . .	1	
9	Linguella 8 x 8 x 36 . . . . .	1		41	Asla inferiore cambio . . . . .	1	
10	Ingranaggio Z 46 3 <sup>o</sup> marcia . . . . .	1		42	Forcella comando pignone Ø 41 - 411 . . . . .	1	
11	Distanziale 30 x 38 x 8,5 . . . . .	1		43	Forcella comando pignone Z 26 - 20 . . . . .	1	
12	Cuscinetto RIV 7 AOn . . . . .	1		44	Molla selettore cambio . . . . .	2	
13	Distanziale 50 x 62 x 16 . . . . .	1		45	Sfera selettore cambio . . . . .	3	
14	Anello Seeger E. 30 . . . . .	3		46	Tappo filettato selettore cambio . . . . .	1	
15	Grano filettato 8 MA fiss. distanz. . . . .	1		47	Vite fissaggio forcella 6 MA x 12 . . . . .	2	
16	Albero (F) . . . . .	1		48	Rosella di sicurezza 10 MA . . . . .	2	
17	Cuscinetto RIV 3 A (albero (F)) . . . . .	1		49	Doda 1/2" W . . . . .	1	
18	Distanziale 30 x 38 x 6,5 . . . . .	1		50	Rondella 1/2" W . . . . .	1	
19	Ingranaggio Z 46 barra . . . . .	1		51	Linguella 5 x 8 x 10 UNI 99 . . . . .	1	
20	Linguella 8 x 8 x 24 . . . . .	1		52	Forcella esterna colleg. aste e leve . . . . .	4	
21	Distanziale 30 x 38 x 14 . . . . .	1		53	Manicotto comando aste cambio . . . . .	2	
22	Cuscinetto RIV 3 AA . . . . .	1		54	Asla colleg. cambio (marce 3 <sup>o</sup> e F) . . . . .	1	
23	Anello di tenuta 30 x 50 x 10 . . . . .	1		55	Asla colleg. cambio (marce 1 <sup>o</sup> , 2 <sup>o</sup> e R) . . . . .	1	
24	Volantino barra . . . . .	1		56	Perno scatola leve . . . . .	1	
25	Dado fissaggio volantino 16 MA . . . . .	1		57	Scatola leve cambio . . . . .	1	
56	Rondella di sicurezza 16 MA . . . . .	1		58	Leva cambio sinistra . . . . .	1	
27	Pignone Z 20-26 . . . . .	1		59	Leva cambio destra . . . . .	1	
28	Cuscinetto RIV 2 A . . . . .	1		60	Settore numerato . . . . .	1	
29	Pignone Z 41-41 . . . . .	1		61	Molla scatola leve . . . . .	1	
30	Cuscinetto RIV 5 BOn . . . . .	1		62	Copiglia fissaggio perno . . . . .	1	
31	Distanziale 52 x 45 x 15 (albero primario) . . . . .	1		63	Tappa filettato fori aste 1/2" W . . . . .	2	
32	Anello di tenuta 20 x 45 x 10 . . . . .	1					

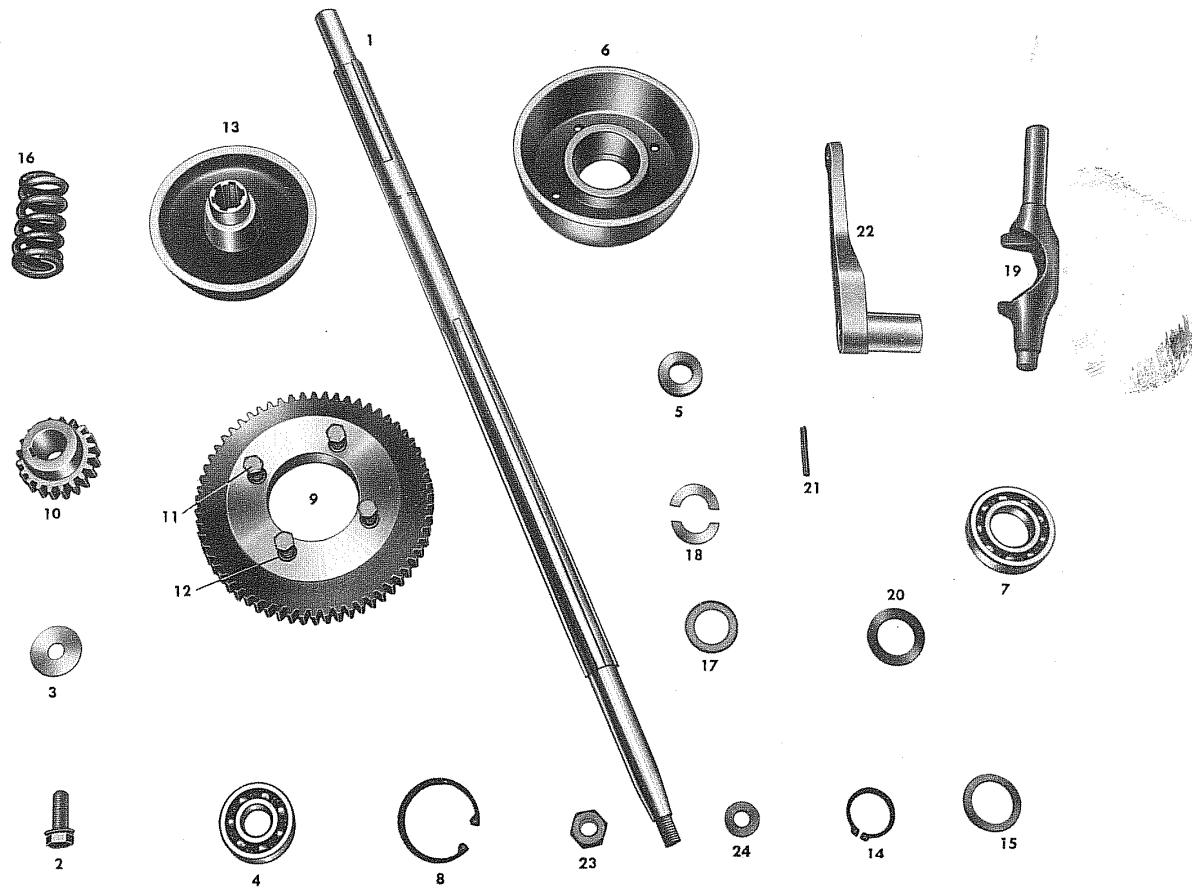
## TAVOLA II



### TAVOLA III

Nº di figura	DENOMINAZIONE	Nº Pezzi	Prezzo Unitario	Nº di figura	DENOMINAZIONE	Nº Pezzi	Prezzo Unitario
1	Albero primario	1		12	Rondella sicurezza 8 MA	4	
2	Vite fissaggio cuscinetto 10 MA x 30	1		13	Cono della frizione	1	
3	Rondella 12 x 36 x 3	1		14	Anello Seeger E. 30	1	
4	Cuscinetto RIV 5 B	2		15	Distanziale molla frizione 30 x 40 x 4	1	
5	Distanziale 20 x 30 x 11	1		16	Molla frizione	1	
6	Disco frizione folle	1		17	Scodellino ferma rondella	1	
7	Cuscinetto RIV 3 A disin. friz.	1		18	Rondella spaccata	1	
8	Anello Seeger E. I. 52	1		19	Forcella disinnesco frizione	1	
9	Corona motore Z 62	1		20	Anello di tenuta Ø 30 x 40 x 7	1	
10	Pignone motore Z 20	1		21	Spina elastica fissaggio forcella	2	
11	Vite fissaggio corona molore 8 MA x 25	4		22	Leva disinnesco frizione	1	

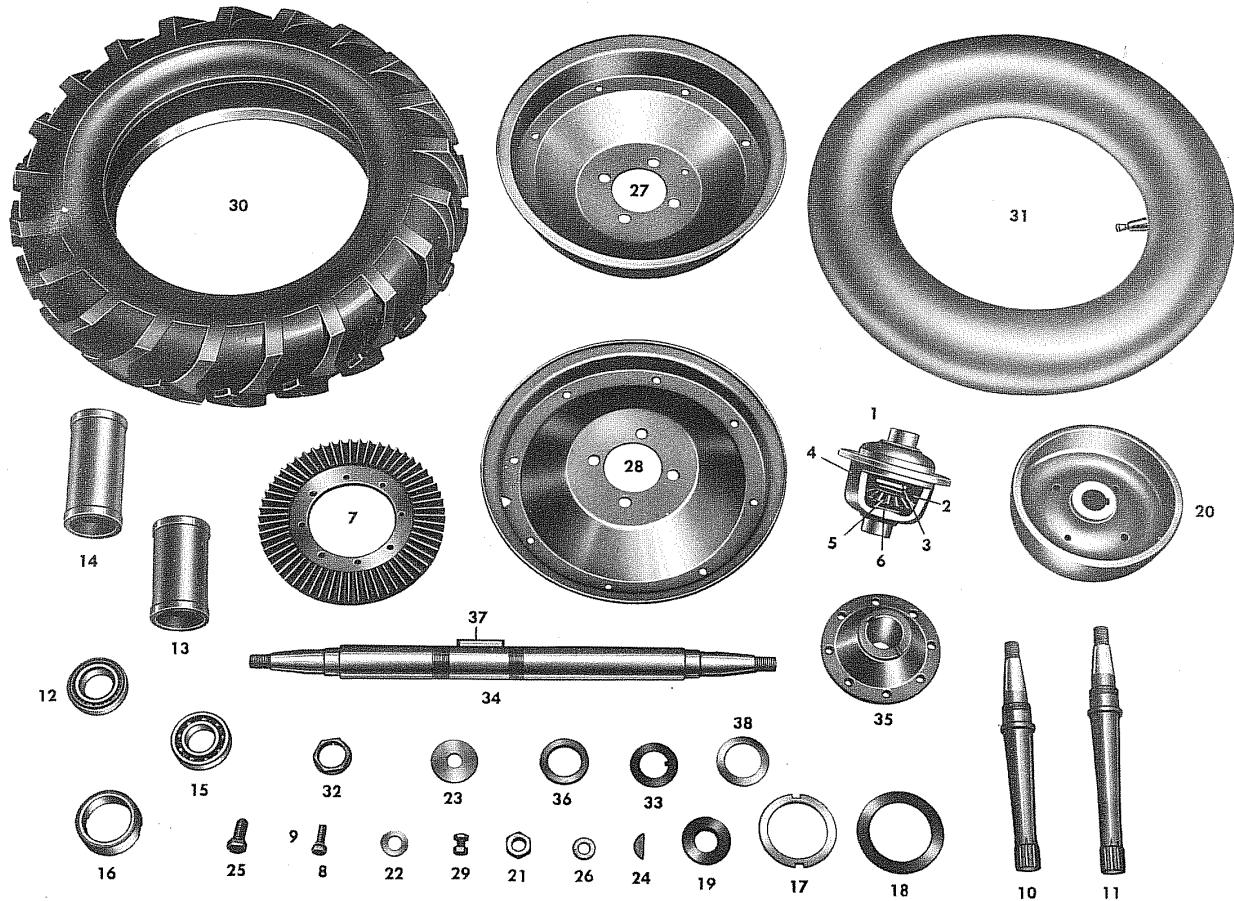
TAVOLA III



## TAVOLA IV

Nº di figura	DENOMINAZIONE	N.º Pezzi	Prezzo Unitario	Nº di figura	DENOMINAZIONE	N.º Pezzi	Prezzo Unitario
1	Scatola differenziale	1		22	Rondella 16 MA	2	
2	Satellite	2		23	Rosetta di sicurezza	2	
3	Perno satelliti	1		24	Linguetta 8 x 8 x 30 ( )	2	
4	Chiavetta di fermo perno	1		25	Bullone fissaggio disco ruota 12 MA x 25	8	
5	Planetari	2		56	Rondella 12 MA	8	
6	Anello reggispirta planetari	2		27	Disco ruota interno	2	
7	Corona differenziale Z 59	1		28	disco ruota esterno	2	
8	Vite fissaggio corona 8 MA x 20	8		29	Bullone fissaggio disco 5/16" W x 25	16	
9	Rondella grower 8 MA	8		30	Pneumatico "Tractor Agr.", 400 x 12	2	
10	Semiasse destro	1		31	Camera d'aria misura 400 x 12	2	
11	semiasse sinistro	1		31bis	Dado fiss. cuscinetto ruota	2	
12	Cuscinetto RIV 51 01 3320 supp. differ.	2					
13	Distanziale destro	1					
14	Distanziale sinistro	1					
15	Cuscinetto semiasse RIV 3 A	2					
16	Bussola registro corona	2					
17	Ghiera fissaggio bussola	2					
18	Rondella di sicurezza	2					
19	Anello di tenuta 26 x 50 x 10	2					
20	Tamburo ruota (mozzo)	2					
21	Dado fissaggio mozzo ruota 16 MA	2					

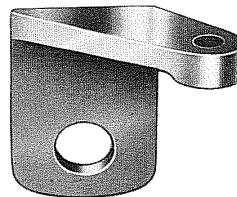
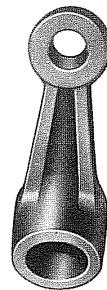
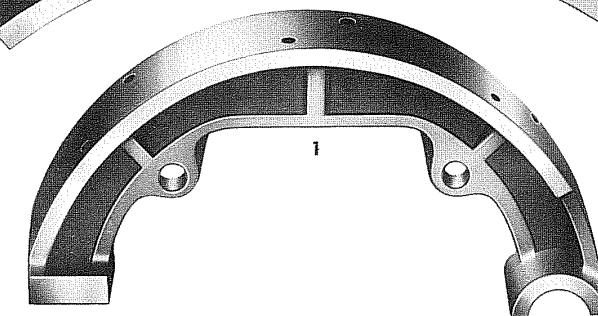
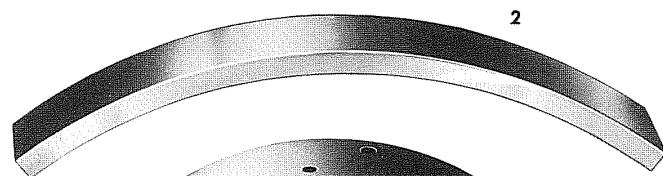
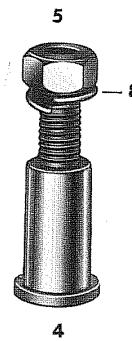
TAVOLA IV



## TAVOLA V

Nº di figura	DENOMINAZIONE	N.º Pezzi	Prezzo Unitario	Nº di figura	DENOMINAZIONE	N.º Pezzi	Prezzo Unitario
1	Ceppi frenanti . . . . .	4		7	Molla richiamo ceppi . . . . .	4	
2	Guarnizione freno. . . . .	4		8	Rondella grower 10 MA . . . . .	2	
3	Ribattini per fissaggio guarniz. freni . . . . .	24		9	Leva comando eccentrico . . . . .	2	
4	Perno dei ceppi . . . . .	2		10	Spine fissaggio leva comando eccentrico . . . . .	2	
5	Dado 10 MA . . . . .	2		11	Ingrassatore Tecanclit . . . . .	2	
6	Eccentrico espansione ceppi . . . . .	2		12	Fermo guaina caro frizione . . . . .	1	

TAVOLA V

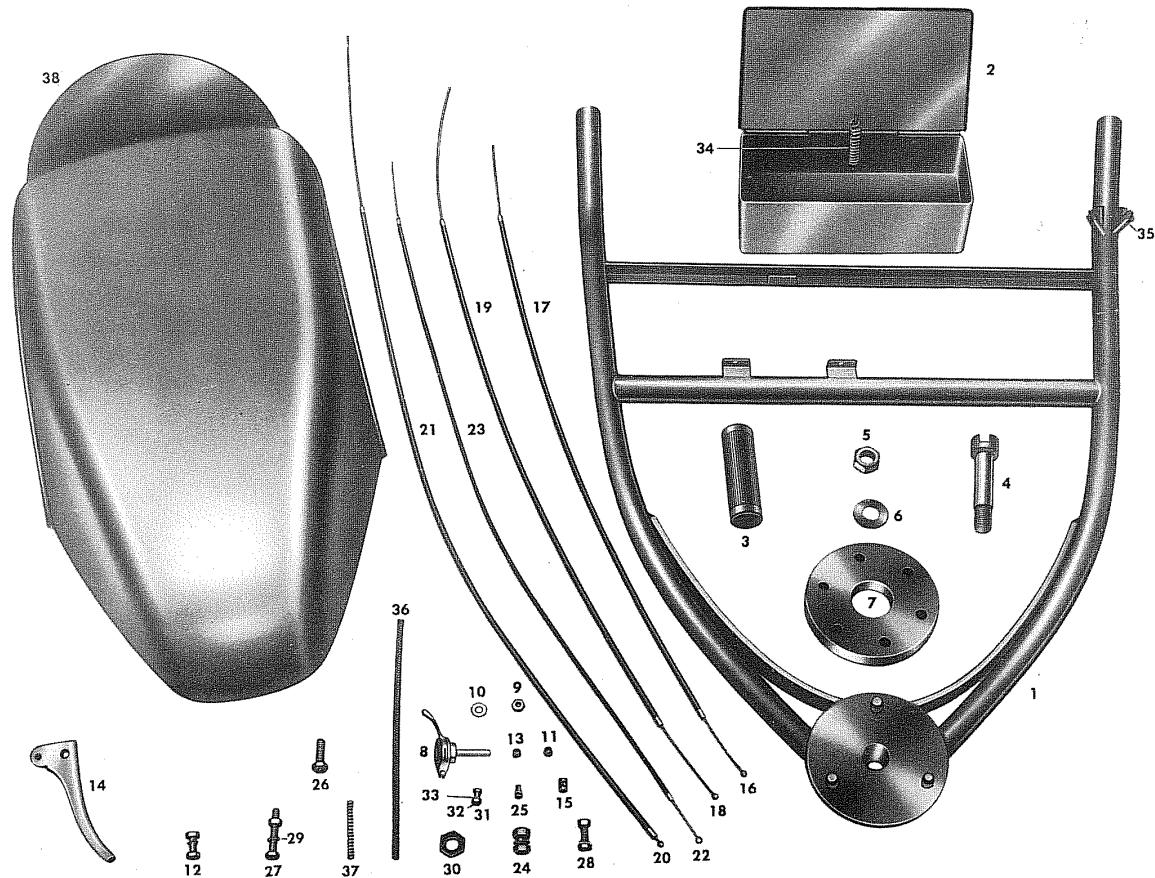


## TAVOLA VI

Nº di figura	DENOMINAZIONE	N.º Pezzi	Prezzo Unitario
1	Manubrio	1	
2	Cassettina porta attrezzi	1	
3	Manopole in gomma	2	
4	Bullone tenuta manubri	1	
5	Dado fissaggio manubrio	1	
6	Rosetta sicurezza dado	1	
7	Ammortizzatore in gomma	1	
8	Manettino gas	1	
9	Dado fissaggio manettino 8 MA	1	
10	Rondella grower 8 MA	1	
11	Distanziale leve freni e frizione 8 x 10 x 8,5	3	
12	Vite per leve e forcille 8 MA x 25	7	
13	Distanziale leve e forcille esterne 8 x 10 x 7,5	4	
14	Leva comando frizione e freni	3	
15	Nipple a barilotto tenuta testa fili	3	
16	Filo frizione	1	
17	Guaina filo frizione	1	
18	Filo freno destro	1	
19	Guaina filo freno destro	1	
20	Filo freno sinistro	1	

Nº di figura	DENOMINAZIONE	N.º Pezzi	Prezzo Unitario
21	Guaina filo freno sinistro	1	
22	Filo gas	1	
23	Guaina filo gas	1	
24	Morsello per filo freno e frizione	3	
25	Morsello per cavo gas	1	
26	Vite forata registro tensione cavi	3	
27	Vite fissaggio settore e scatola leve 8 MA x 55	2	
28	Vite fissaggio settore e scatola leve 8 MA x 30	1	
29	Rondelle grower 8 MA	3	
30	Dadi fissaggio forcille esterne 3/4 Gas	4	
31	Vite fissaggio cassettina attrezzi 6 MA x 15	3	
32	Dadi fissaggio cassettina attrezzi	3	
33	Rondelle elastiche 6 MA	3	
34	Molla tenuta coperchio cassettina attrezzi	1	
35	Attacco leve frizione e freni	3	
36	Molla ritorno leve freni	2	
37	Molla ritorno leve frizione	1	
38	Cofano	1	
39	Vite tenuta perno fiss. manubrio 8 MA x 15	1	
40	Rondella sicurezza Grower	1	

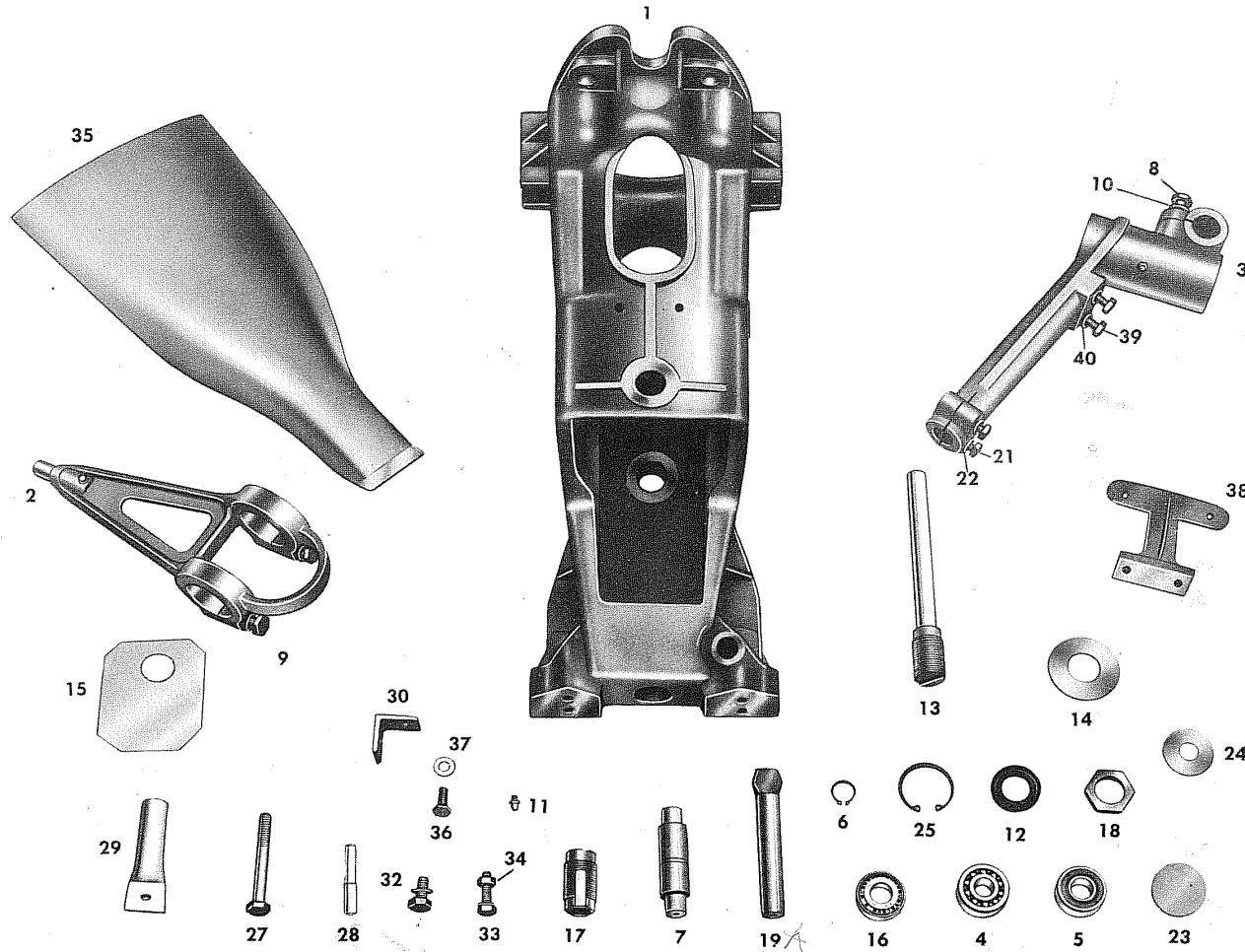
TAVOLA VI



## TAVOLA VII

Nº di figura	DENOMINAZIONE	Nº Pezzi	Prezzo Unitario	Nº di figura	DENOMINAZIONE	Nº Pezzi	Prezzo Unitario
1	Testa porta barra . . . . .	1		21	Vite fissaggio perno 10 MA x 40 . . . . .	2	
2	Forcella manovellismo . . . . .	1		22	Rondella elastica 10 MA . . . . .	2	
3	Braccio oscillante . . . . .	1		23	Dischettò posteriore cuscin. oscil. . . . .	1	
4	Cuscinetto scillante RIV 3 BBJ . . . . .	1		24	Rondella anteriore cuscin. oscill. . . . .	1	
5	Cuscinetto forcella RIV AL 17 . . . . .	2		25	Anello sicurezza Seeger I. Ø 42 . . . . .	1	
6	Anello di sicurezza Seeger Ø 17 . . . . .	2		56	Respingenti barra . . . . .	2	
7	Perno forcella . . . . .	1		27	Vite fissaggio respingenti 10 MA x 80 . . . . .	2	
8	Vite fissaggio perno 10 MA x 40 e cuscinelli . . . . .	2		28	Spina arresto oscillazione barra . . . . .	2	
9	Vite fissaggio cuscinelli 10 MA x 40 . . . . .	2		29	Tubo anteriore fiss. cofano . . . . .	1	
10	Rondelle di sicurezza grower 10 MA . . . . .	4		30	Angolari tenuta tubo . . . . .	2	
11	Ingrassatore tekanelli . . . . .	3		31	Vite fiss. angolari 3/8 MA x 20 . . . . .	25	
12	Anello di tenuta 40 x 24 x 7 . . . . .	2		32	Rondella sicurezza grower 3/8 MA . . . . .	3	
13	Perno di centro manovellismo . . . . .	1		33	Bullone fiss. tubo e angolari 8 MA x 35 . . . . .	1	
14	Rondella di sic. per ghiera 3/4" gas superiore . . . . .	1		34	Dado 8 MA . . . . .	1	
15	Rondella di sic. per ghiera 3/4" gas inferiore . . . . .	1		35	Cofanetto anteriore . . . . .	1	
16	Cuscinetto braccio oscillante RIV 01/02/7203 . . . . .	2		36	Vite fiss. cofanetto 8 MA x 25 . . . . .	2	
17	Bussola registro cuscinelli . . . . .	1		37	Rondella 8 MA . . . . .	2	
18	Ghiera fissaggio bussola e perno . . . . .	2		38	Ometto porta cofanetto . . . . .	1	
19	Perno comando testa . . . . .	1		39	Vite fiss. ometto 8 MA x 25 . . . . .	2	
20	Grano fiss. perno 6 MA x 15 . . . . .	1		40	Rondella grower 8 MA . . . . .	2	

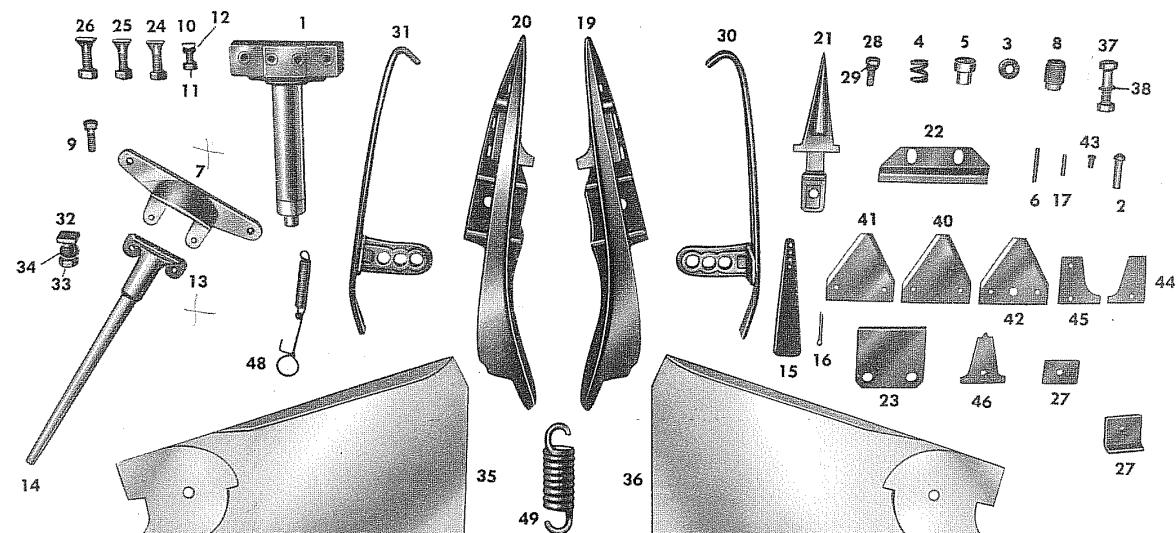
TAVOLA VII



## TAVOLA VIII

Nº di figura	DENOMINAZIONE	N.º Pezzi	Prezzo Unitario	Nº di figura	DENOMINAZIONE	N.º Pezzi	Prezzo Unitario
1	Perno attacco barra	1		25	Bullone per dente guida lama e premi lama	1	
2	Ribaltino fissaggio perno a barra 27 x 30	4		56	Bullone fissaggio scarpa	2	
3	Espulsore perno	1		27	Piastrino registro oscillazione barra	2	
4	Molla perno e assi andane	3		28	Vite fissaggio piastrine 8 MA x 25	2	
5	Tappo espulsore e ritegno perno	1		29	Rondella elastica grower 8 MA	2	
6	Spina fissaggio tappo 6 x 32 Hedmann	1		30	Suola registrabile destra	1	
7	Testa di lama	1		31	Suola registrabile sinistra	1	
8	Registro testa di lama	2		32	Bullone fissaggio suola 7/16" W x 25	2	
9	Vite fissaggio registro 8 MA x 30	2		33	Dado fissaggio suola 7/16" W	2	
10	Bullone fres. fiss. testa lama 8 MA x 20	2		34	Rondella elastica 7/16	2	
11	Dado 8 MA fiss. testa lama	2		35	Asse andana sinistra	1	
12	Rondella elastica grower 8 MA	4		36	Asse andana destra	1	
13	Supportino asta spartì erba	1		37	Bullone fissaggio asse andane 7/16" W x 45	2	
14	Asta spartì erba	1		38	Rondelle elastiche 7/16" W	2	
15	Chiavistello ritegno perno barra	1		39	Asta per lama	1	
16	Copiglia chiavistello	1		40	Sezione lama liscia	1	
17	Spina elastica 4 x 22 Hedmann	1		41	Sezione lama rigata	1	
18	Barra porta denti semifitta	1		42	Sezione lama forata	3	
19	Scarpa destra	1		43	Chiodo per sezioni	1	
20	Scarpa sinistra	1		44	Piastra per scarpa destra	1	
21	Denti per barra semifitta	1		45	Piastra per scarpa sinistra	1	
22	Guida lama	1		46	Piastra consumo per denti semifitti	1	
23	Premi lama	1		47	Custodia protezione barra falciante	2	
24	Bullone per dente	1		48	Molla ritegno custodia	1	
				49	Molla ritegno barra	1	
				50	Lama tagliente	1	

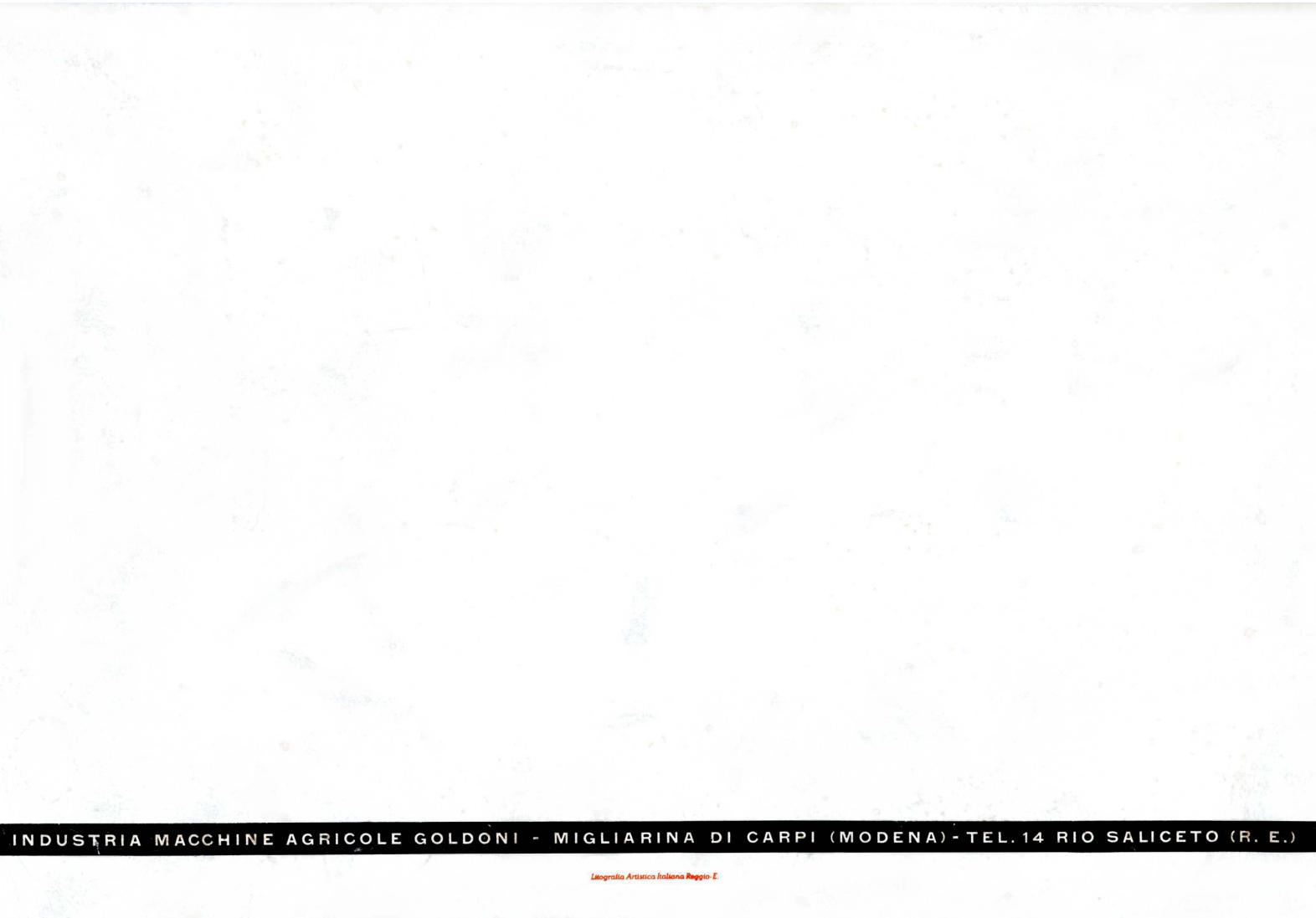
TAVOLA VIII



47

39

18



INDUSTRIA MACCHINE AGRICOLE GOLDONI - MIGLIARINA DI CARPI (MODENA) - TEL. 14 RIO SALICETO (R. E.)